

STC5345

DESMONTADORA E MONTADORA DE PNEUS



Manual de Operação



Sumário

Página

1. Geral	2
2. Instalação e ligação	6
3. Extração do talão	9
4. Bloqueio das rodas	9
5. Regulação da torre de montagem.....	11
6. Principais advertências	12
7. Desmontagem de um pneumático	13
8. Montagem de um pneumático	14
9. Enchimento de um pneumático	16
10. Manutenção.....	20
11. Dados técnicos	21
12. Eliminação	23

1. Geral

1.1 Advertências para o leitor

No presente manual foram utilizados símbolos especiais para facilitar a leitura e a compreensão das ilustrações e das instruções escritas:

- convida a efetuar uma atividade ou uma operação.

As normas de segurança são indicadas em fundo cinza



Este seta indica informações importantes Este



seta indica a direção de um movimento

1.2 Campo de aplicação

Máquina com ou sem sistema de enchimento Tubeless

A máquina para desmontar pneus encontra a própria aplicação em pneus que possuam o seguinte bloqueio interno e externo:

Bloqueio externo - diâmetro aro de 10" a 24"

Bloqueio interno - diâmetro aro de 12" a 24"

1.3 Normas gerais de segurança

O uso do equipamento é consentido exclusivamente a pessoal especificamente treinado e autorizado. Qualquer modificação não autorizada ou correção feita à máquina para desmontar pneus esgotam a lista a qualquer responsabilidade por danos causados por coisas ou pessoas que usam as máquinas com as mudanças. Também anular a aprovação emitida (Declaração CE).

O equipamento deve ser utilizado exclusivamente em conformidade com a destinação de uso e segundo as modalidades ilustradas no presente manual.

Durante a montagem, certificar-se bem de que pneumático e aro apresentem exactamente as mesmas dimensões e possam ser montados juntos (dimensões indicadas na mesma unidade de medição, por exemplo diâmetro exprimido em mm e/ou polegadas etc.).

Durante a desmontagem, a montagem ou o enchimento de pneus respeitar, no limite do possível, as linhas guias da WdK

(Wirtschaftsverband der deutschen Kautschukindustrie, quer dizer Associação Económica da Indústria Alemã de pneus).

No caso de se verificarem anomalias durante o funcionamento, antes de proceder com a respectiva eliminação desligar as alimentações eléctricas do equipamento.

Todas as intervenções da instalação eléctrica devem ser efectuadas por um electricista com experiência e no respeito das normas divulgadas pela VDE (Associação Eletrotécnica Alemã) e/ou da competente empresa de fornecimento da energia eléctrica.

Em geral, durante as intervenções de instalação, manutenção e reparação é necessário respeitar as vigentes normas anti acidente (UVV).

Existindo sempre, quando se trabalha com equipamentos técnicos, um **risco residual** imprevisível, na máquina para desmontar pneus são aplicados diferentes sinais de advertência (triângulo amarelo/preto). Estes sinais avisam o operador sobre um possível risco residual e chamam a sua atenção em particular para evitar acidentes no trabalho e/ou danificações ao produto a ser trabalhado.

Em geral o operador deve eliminar antecipadamente estes riscos residuais assumindo um comportamento prudente.

Em particular deverão ser respeitadas as seguintes indicações:

- Utilizar sempre equipamentos em bom estado
- Utilizar vestuário e dispositivos de protecção adequados (por ex. óculos de protecção, protecções para o ouvido, sapatos de segurança)
- Respeitar as indicações, as advertências e os dados técnicos do fabricante da máquina e/ou do fabricante do produto a ser trabalhado.

Outras advertências particulares de segurança são ilustradas nos respectivos capítulos.



1.4 Descrição do funcionamento

O bloqueio da aro, a inclinação da haste montante e a paragem da torre na respectiva posição de trabalho têm um funcionamento pneumático.

O prato de auto centragem com quatro garras reguláveis é activado por um motor eléctrico através de uma correia trapezoidal e de um parafuso redutor sem fim.

Funções: *PRO speed*

Máxima velocidade para um conjunto resistente.

Os diferentes movimentos do equipamento são controlados por pedais agrupados numa unidade de activação.

A torre é bloqueada pneumaticamente na sua posição correcta de trabalho em relação à aro, através duma válvula de comando manual integrada no manípulo no braço de montagem.

Para bloquear e desbloquear a roda, toda a haste montante com torre e braço de montagem pode ser inclinado para trás, sem modificar a posição de trabalho configurada. Não é preciso assim efectuar uma nova regulação da torre se for preciso operar em várias rodas iguais consecutivamente. É assim suficiente inclinar novamente o poste na respectiva posição de trabalho na borda da aro.

O extrator de talão pneumático incorporado na máquina é parte integrante do equipamento padrão e utiliza-se para extrair rapidamente o talão sem danos, até para pneus muitos apertados na aro.

O equipamento possui também um dispositivo de enchimento com pedal. Para a montagem, o funcionamento e o uso deste dispositivo de enchimento, ver § “Enchimento do pneumático”.

Versão básica - Versão com rodas sem câmara

A versão básica tem um autocentrador a velocidade variável “*PRO speed*” e extensível Extrator de talões. O funcionamento e o uso da máquina para desmontar pneus GP são parecidos aos da máquina nao-GP. A única diferença consiste no facto que o modelo GP possui um dispositivo de enchimento com comando a pedal e colocação de talão através de potentes jactos de ar (para a colocação de talões em pneus tubeless), ver § “Enchimento do Pneumático”.

Botão de parada (Fig. 0):

Mantendo pressionado o botão Parar (1), a rotação da roda para.

Para retomar o trabalho:

Não operar a máquina por alguns segundos.

Acendimento/desligamento

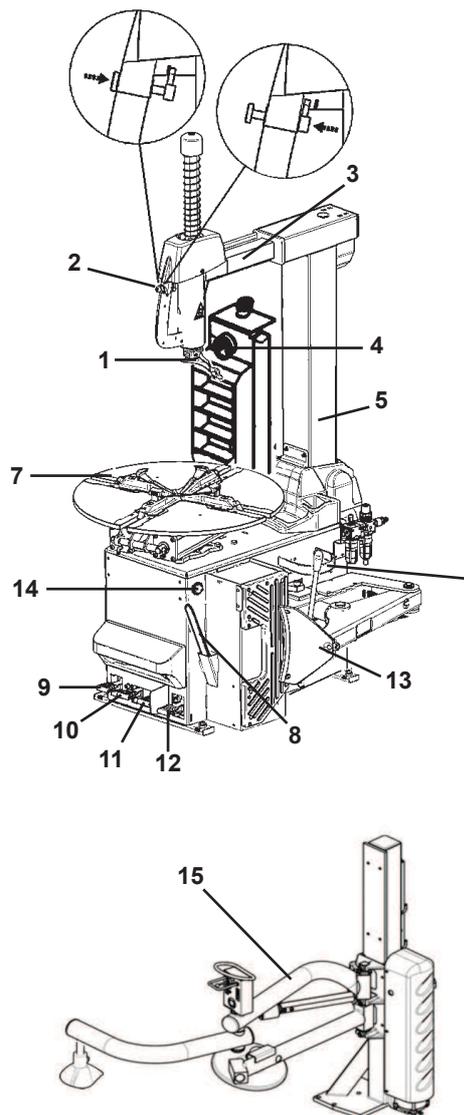
Quando o aparelho não tem um interruptor (2) para ligar ou desligar a máquina, desconecte e reconecte o plugue de alimentação.

ATENÇÃO:

ACONSELHA-SE A DESLIGAR A UNIDADE NO FIM DO DIA DE TRABALHO.

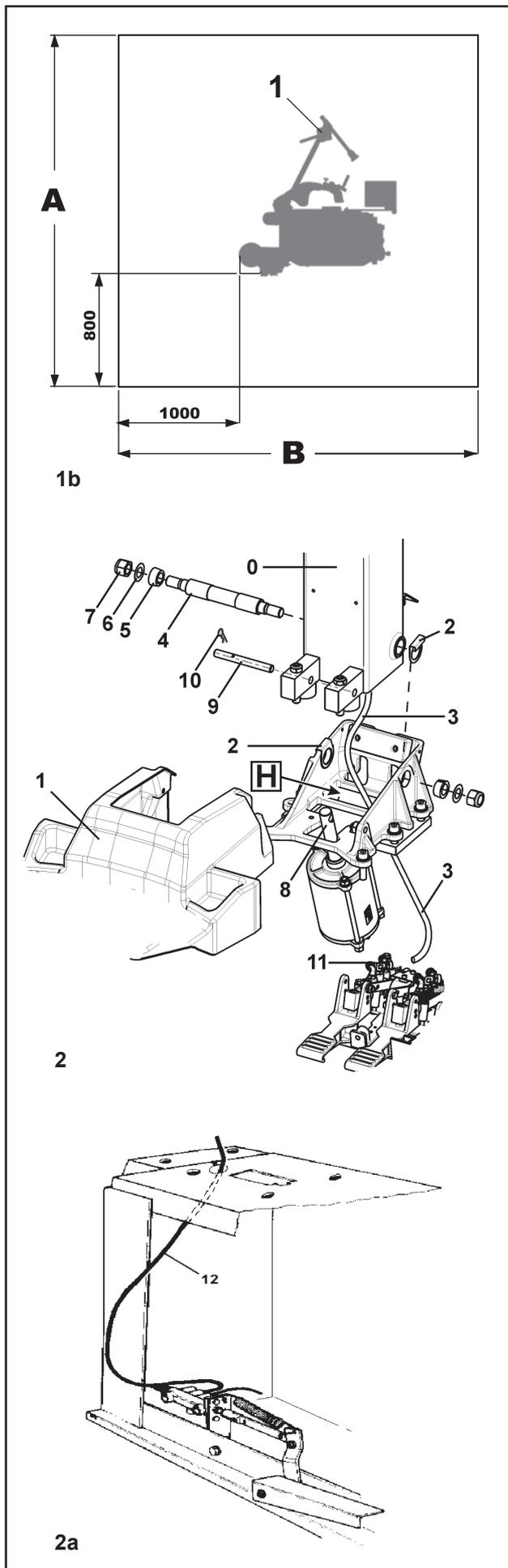
1.5 Visão Geral da máquina

Fig. 1 Panorâmica da máquina com elementos funcionais



- 1 Coluna de montagem/desmontagem a regulação pneumática em altura.
- 2 Manípulo com botão (ampliação) para posicionamento e bloqueio da coluna no aro.
- 3 Braço de montagem a regulação horizontal.
- 4 Manômetro.
- 5 Coluna pneumaticamente inclinável.
- 6 Suporte para contentor da massa lubrificante.
- 7 Autocentrador com garra de bloqueio.
- 8 Alavanca de montagem.
- 9 Pedal - inclinação da coluna.
- 10 Pedal – movimento das garras.
- 11 Pedal – extrator de talões.
- 12 Pedal – rotação do auto centrador.
- 13 Extrator de talões.
- 14 Stop button.
- 15 *easymont PRO* - ferramenta de montagem pneumático (acessório especial).

Para um bloqueio delicado de aros de liga e para a desmontagem e montagem delicada de pneus em aros de liga está disponível como opcional uma inteira série de elementos de plástico.



2. Instalação e ligação

2.1 Instalação

A máquina para desmontar pneus pode ser instalada numa superfície qualquer de betão ou em cima de um diferente pavimento que tenha uma superfície dura parecida.

É aconselhável fixar a máquina através dos quatro pontos de fixação e parafusos de ancoragem M10 ou âncoras apropriadas. Você também precisa respeitar as regras de saúde e segurança no local de trabalho e as leis ou regulamentos do estado em que você trabalha. Em caso de instalação em cima dum piso superior, verificar a sua capacidade. Em geral, em caso de instalação em pisos superiores aconselha-se a consultar um perito em construções que rediga uma avaliação técnica.

A instalação exige uma área (A x B, Fig.1b) de pelo menos: 2200 x 2700 mm, com pressionador de talão - A x B = 2700 x 2700 mm

2.2 Remontagem mecânica

ATENÇÃO: AS INTERVENÇÕES DESCRITAS A SEGUIR SÃO DESTINADAS AO TÉCNICO AUTORIZADO PELO REVENDEDOR.

Para otimizar a embalagem ou para garantir maior segurança durante o transporte, a máquina poderia ser entregue com algumas partes desmontadas.

Ao receber a máquina pode ser necessária remontagem de algumas partes macro; mesmo tratando-se de operações simples, aconselha-se proceder como indicado nas instruções a seguir.

Montagem da coluna vertical (Fig. 2):

A. Remover da máquina a protecção base coluna (1) e os dois porta-objectos laterais (se houver). Cortar e remover as cintas que retêm as anilhas moldadas (2) na posição.

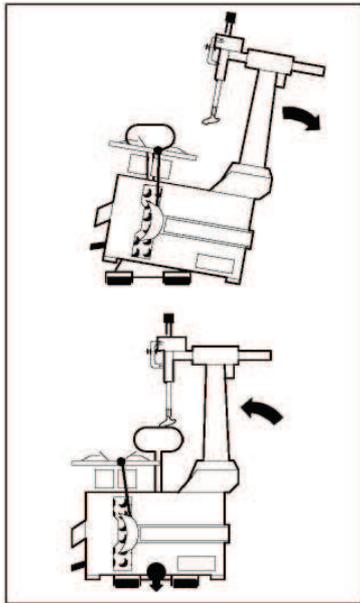
B. Levantar a coluna (0) com um meio oportuno para o levantamento (pequeno guindaste, carro) e uma cinta com capacidade suficiente (200 Kg). Para esta operação é aconselhável a ajuda de uma segunda pessoa. **ATENÇÃO PARA NÃO DANIFICAR OS TUBOS DE AR (3).** Introduzir o tubo de ar através do furo 'H' na caixa.

C. **ATENÇÃO:** Antes de introduzir o perno de fixação coluna (4), lubrificar com massa lubrificante e posicionar as anilhas moldadas (2), como mostrado na figura. Introduzir a coluna no respectivo lugar e então introduzir o perno (4), as duas anilhas cónicas (5), as anilhas (6) e as porcas (7). Parafusar as porcas uniformemente em ambos os lados e apertar manualmente até fixar as anilhas cónicas nos lugares.

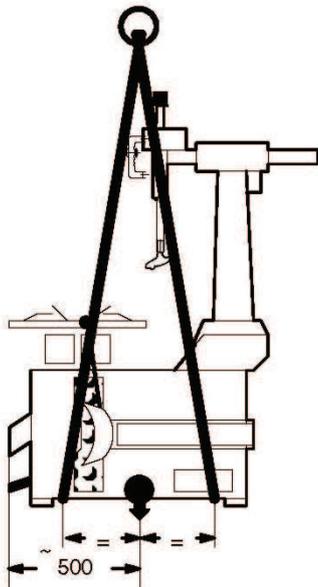
IMPORTANTE!
NO FIM APERTAR AS PORCAS "7" COM TORQUE DE 90 N/m.

D. Mover a coluna para trás. Puxar a haste (8) do pistão e ligá-la à coluna com o perno (9). Bloquear o perno com a cobertura (10).

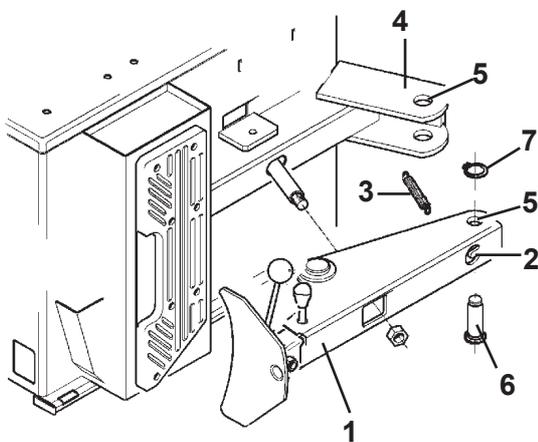
E. Remover a lateral esquerda da máquina e ligar o tubo de ar (3) (movimento ferramenta) à junção (11) dos pedais.



3



4



5

F.

Ligar o tubo com diâmetro 8 (12, Fig.2a), proveniente da coluna à torneira do pedal para inflar como mostrado na figura.

Nota: Para a ligação dos tubos tomar como referência os esquemas pneumáticos fornecidos no Livrete das Peças de Reposição.

G.

Tornar a montar a proteção base coluna (1) e todas as partes anteriormente removidas.

H.

Fixar o desmontador de pneus no pavimento.

2.3 Posicionamento da máquina no local de instalação

Mova a máquina com os cabos e dispositivos adequados para elevação ou com uma empilhadeira. Sempre mantenha no baricentro.

Fig. 3 Deslocamento com empilhadeira

- Para o transporte da máquina bloquear a coluna e o braço de montagem de maneira que não se possam inclinar e/ou se mexer.
- Inclinare ligeiramente a máquina.
- Inserir os garfos da empilhadeira sob a máquina
- Coloque a máquina de modo que não tombe durante o transporte.

Fig. 4 Transporte com dispositivo de levantamento

- Para o transporte da máquina bloquear a coluna e o braço de montagem de maneira que não possam se inclinar e/ou se mexer.
- Posicionar os cabos de levantamento ou um outro meio de levantamento idóneo na máquina como ilustrado na Fig. 4.
- Durante o levantamento verificar que os cabos estejam posicionados correctamente (prestar atenção ao centro de gravidade da máquina) e que a máquina não se vire durante o transporte.

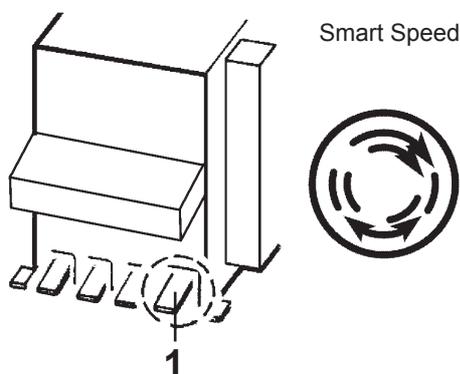
2.4 Montagem do extrator de talão

Fig. 5 Montagem do extrator de talão

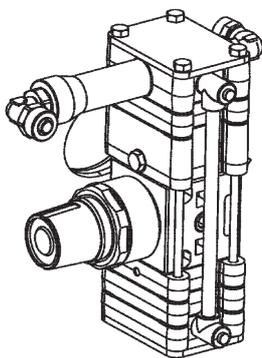
- 1 Extrator de talão
- 2 Gancho
- 3 Mola
- 4 Suporte extrator de talão
- 5 Furos no extrator de talão e suporte
- 6 Pino
- 7 Anel de fixação auto-blocante

- Colocar o extrator de talão (1, Fig. 5) no suporte (4). Os furos (5) do extrator de talão e do suporte devem coincidir.
- Lubrificar ligeiramente o pino (6). Fixar o extrator de talão com pino (6) e anel de fixação auto-blocante (7) no suporte.
- Fixar a mola (3) ao gancho do quadro e ao gancho (2) do extrator de talão.

230 V, 1Ph, 50/60Hz, 16A



6



7

2.5 Ligação elétrica

ATENÇÃO: Trabalho sobre o sistema elétrico e uma conexão de saída (quando necessário), deve ser realizado exclusivamente por um electricista qualificado, na observância da norma competente, segundo as leis nacionais e/ou os regulamentos locais vigentes.

Os modelos standard esta Máquina possuem características elétricas específicas, e são fornecidos em relação as diferentes alimentações de rede em que deverão ser ligados:

Os motores elétricos trabalham com uma tolerância de tensão; pares a mais ou menos cerca de 10% . O cabo de ligação com as redes, sempre presente na máquina, deve ser dotado de plug homologado, adequadamente dimensionado, a respeito das normas vigentes no país de destinação.

Para o Técnico Instalador

O electricista qualificado, deve referir-se aos dados claramente riportati na placa aplicada ao cabo elétrico de ligação da máquina. Para a predisposição, a carregamento do usuário, da instalação elétrica ao qual será ligada a máquina, é recomendada a instalação de fusíveis de **20 A (25 A para Japone)** ou em alternativa de um interruptor automático (Magnetotermico) equivalente. Verificar a presença de uma instalação eficaz de terra. Efetuada a ligação, acionar para baixo o pedal de comando rotação da autocentrante (**1, Fig. 6**) e verificar que este rode no sentido horário.

Empurrando o pedal completamente para baixo irá ativar a função do **Smart Speed** e a roda vai girar em velocidade máxima **PRO speed**.

Verificar se a instalação da distribuição seja correto de um dispositivo de interrupção automática contra as sobrecorrentes dotado de um diferencial (Type **B**) a 30 mA.

2.6 Ligação pneumática

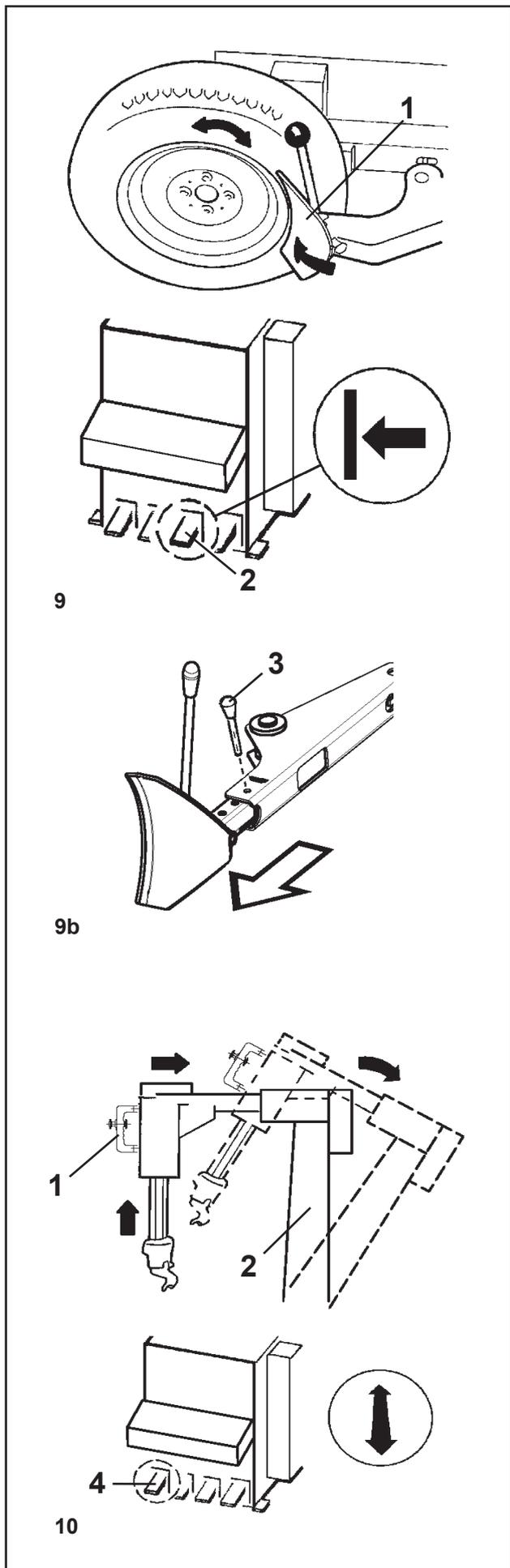
A pressão na rede de ar comprimido não deve ultrapassar os 16 bar. Para a ligação pneumática da máquina, verificar que se as garras permanecem fechadas (perigo de lesões) e proceder na seguinte maneira:

- Aplicar a junção baioneta fornecida na entrada do ar comprimido.
- Ligar a máquina nesta junção com o tubo pneumático que possua diâmetro interno de 8 mm / 5/16" a uma rede de ar comprimido (pressão de funcionamento de 8 até 12 bar).

A máquina para desmontar pneus com sistema de roda sem câmara possui uma válvula limitadora da pressão.

A válvula de segurança (válvula limitadora da pressão **Fig. 7**) está prevista por lei na Europa e não deve ser removida nem manipulada. O fabricante não é responsável por danos resultantes da manipulação ou da remoção desta válvula. A saída de ar comprimido pode ser utilizada somente para ligar dispositivos de enchimento. Se a máquina for ligada à rede de ar comprimido nesta saída, a instalação de ar comprimido será destruída, como também os dispositivos de segurança.

Para ulteriores detalhes consultar o esquema pneumático ilustrado na lista das peças sobressalientes.



3. Extração do talão

O extrator de talão faz parte do equipamento de série.

Note-se que as rodas com ou TD assimetrias deve ser tratado de forma especial.

3.1 Extração do talão

Removendo a inserção da válvula de roda.

Desmontar o pneumático partindo do suporte largo. Apoiar a roda vazada lateralmente ao suporte especial de borracha na base da máquina.

LEMBRANÇA: Se o pneu ultrapassa os 13" (340 mm) de largura, em primeiro lugar é preciso posicionar o grupo braço removetalão na posição "Estendido". Proceder do seguinte modo:

- 1) Puxe o pino (3, Fig. 9b), em seguida, puxe o grupo lâmina na posição "estendido".
- 2) Insira o pino novamente (3, Fig. 9b) para bloquear na nova posição.

Com o auxílio da alavanca de condução posicionar a pá (1, Fig. 9) na parte externa do pneumático de cerca de 1 cm à frente da aro. Com a alavanca de condução é possível realizar um posicionamento exacto da pá na circunferência da aro.

Abaixar o pedal (2, Fig. 9). A pá penetra na zona entre pneumático e aro. Largar o pedal de maneira que a pá regresse na posição inicial. Continuar a rodar a roda e repetir o procedimento até completar a extracção do pneumático.

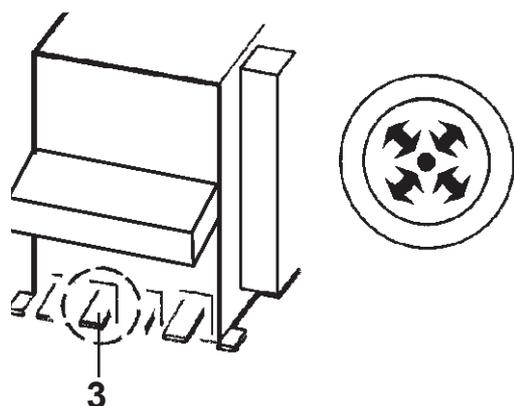
Proceder da mesma maneira com o segundo lado da roda.

Durante a extracção do talão observar a ponta da pá que não deve bloquear o pneumático, nem danifi car os aros de liga.

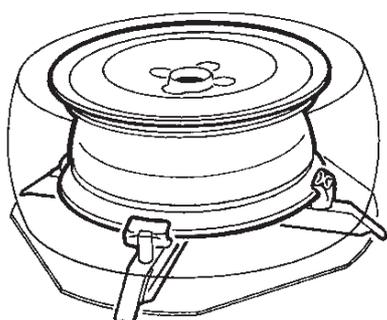
Com pneus muito apertados é aconselhável aplicar um lubrifi cante próprio no pneu e no aro no ponto onde a lâmina do descolador do talão acaba de penetrar na base da aro. **Nunca utilize produtos diferentes dos.**

4. Bloqueio das rodas

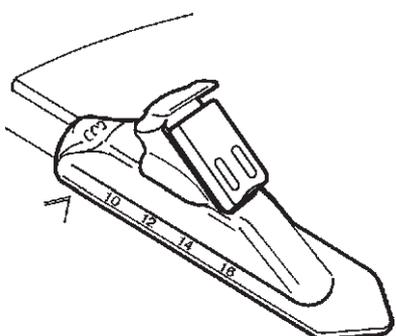
- Antes de bloquear uma roda, desbloquear a torre (1, Fig. 10), levar a torre à posição mais alta, empurrar para atrás o braço de montagem até o limite de curso e bloquear novamente. Accionar o pedal (4, Fig. 10) para inclinar o poste para atrás (2, Fig. 10).
- Limpar a roda e remover os velhos contrapesos de balanceamento.



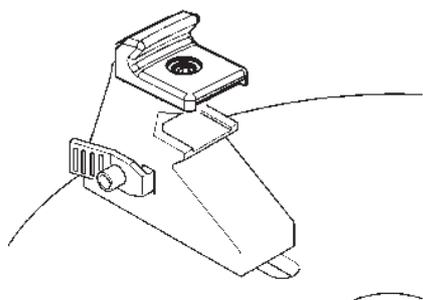
10a



11



12



12b

4.1 Bloqueio externo de aros

- Posicionar a roda.

LEMBRANÇA: COLOQUE A RODA COM A FRENTE PARA CIMA (Fig. 11) e posicione. Empurre o pneu e a aro para baixo ao bloquear.

- Pressionar até o fundo o pedal (3, Fig. 10a) e tirar o pé. A roda bloqueia-se (Fig. 11).
- Pressione o pedal além da posição, ao limite de curso inferior e largar. A roda bloqueia-se.

Para pneus que se bloqueiam com dificuldade (lado do pneumático muito rijo) é possível préconfigurar as garras de bloqueio.

4.2 Pré configuração das garras

- Pressionar delicadamente o pedal (3, Fig. 10a) até a posição central. Largando o pedal, as garras ficam paradas na posição atingida. Os diâmetros da aro são indicados no auto centrador em polegadas (Fig. 12).
- Posicionar a roda e pressioná-la manualmente para baixo em cima do auto centrador.
- Abaixar o pedal além do ponto de limite de curso e largar. A roda está bloqueada.

Para bloquear os aros de liga de maneira delicada, estão disponíveis como opcionais coifas de borracha especiais para garras.

AFIM DE MINIMIZAR O RISCO DE DANIFICAÇÃO os aros DEVEM SER BLOQUEADAS POR FORA.

4.3 Montagem de garras especiais

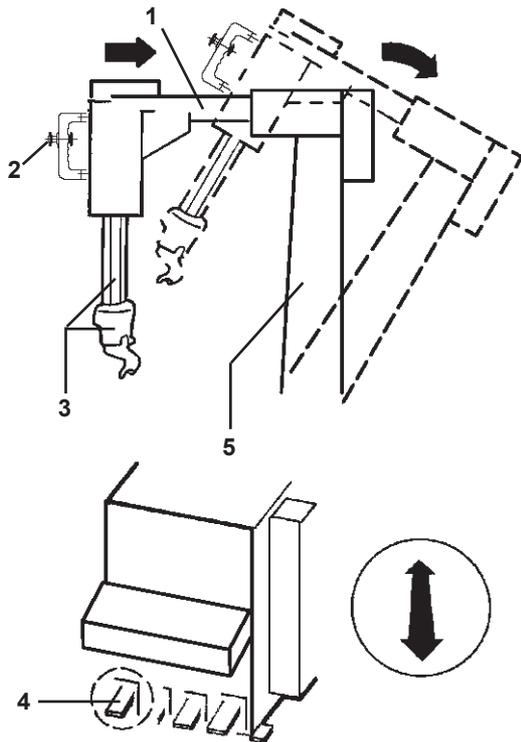
As garras especiais (Fig. 12b) são montadas nas garras presentes e bloqueadas através de uma fechadura rápida.

Para instalar qualquer acessório a pedido, siga as instruções juntas com o mesmo.

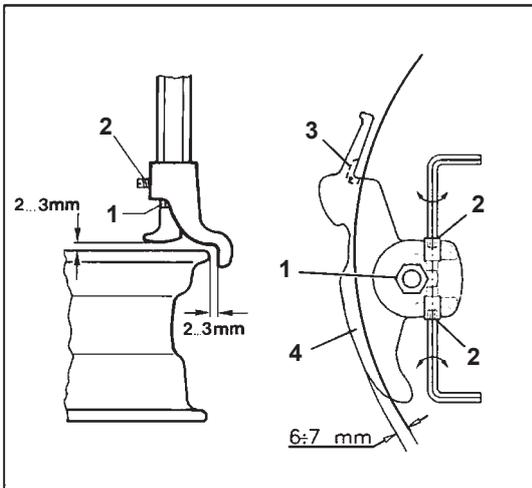
4.4 Bloqueio interno de aros

- Pressionar até o fundo o pedal (3, Fig. 10a) e tirar o pé. As garras mexem-se para dentro.
- Posicionar a aro e a roda.
- Pressionar o pedal além do ponto de limite de curso inferior e largar. A roda bloqueia-se.
- Pressionar o pedal. A roda bloqueia-se. Durante o bloqueio, para não danificar a superfície de jantes de liga, estas devem ser bloqueadas somente do lado externo.

Para bloquear os aros de liga de maneira delicada, estão disponíveis como opcionais coifas de borracha especiais para garras.



14



15

5. Regulação da coluna de montagem desmontagem

Antes de desmontar e/ou montar um pneumático, prestar atenção que o braço de montagem esteja empurrado atrás até fincursa e que a torre esteja na posição mais alta.

No caso de ter que operar em mais rodas com as mesmas dimensões, a torre pode ficar na posição de trabalho configurada para a primeira roda.

Para não danificar jantes de liga durante as operações de montagem e desmontagem dos pneu, a torre deve ser aplicada com muita cautela. Além disso, demonstrou-se ser útil configurar entre a torre e a aro distâncias ligeiramente superiores em relação a quanto ilustrado na **Fig. 15**.

Fig. 14 Configuração da coluna

- 1 Braço de montagem com regulação horizontal
- 2 Botão para posicionar e bloquear a torre
- 3 Suporte da torre com torre, regulável em altura
- 4 Pedal para inclinar o poste
- 5 Poste inclinável

- Pressionar até o fundo o pedal (4, **Fig. 14**). O poste (5) inclina-se na posição de trabalho.
- Largar a trava da torre.
- Aproximar a torre à aro e aplica-la. O instrumento com bico e a guia do talão podem tocar o perfil da aro.
- Accionar o botão (2, **Fig. 14**) para regular e bloquear automaticamente a torre em altura e na distância lateral na sua posição de trabalho (**Fig. 15**).

Fig. 15 Regulação sucessiva da posição da torre em função do diâmetro da aro - posição de trabalho

- 1 Parafuso de fixação da torre
- 2 Pino roscado de regulação
- 3 Protecção de plástico (sem rolete de aço)
- 4 Guia do talão

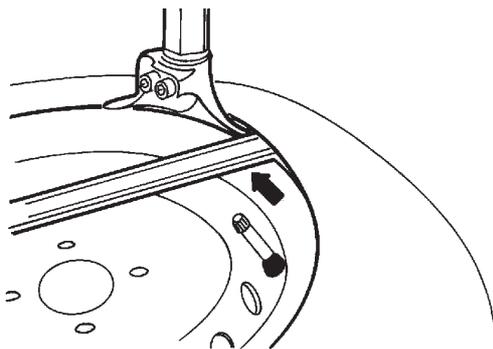
Operando principalmente em rodas de grandes dimensões até 22" e não operando em rodas de 8" é oportuno adaptar a posição da torre ao diâmetro da aro. Afrouxar o parafuso de fixação 1 da torre e regular os dois pernos fixados 2 entre eles de maneira que a posição da torre corresponda à aro.

Configuração: o rolo guia do talão (4) sai de cerca de 6-7 mm da borda da aro e a protecção de plástico (3) está em contacto com a borda da aro.

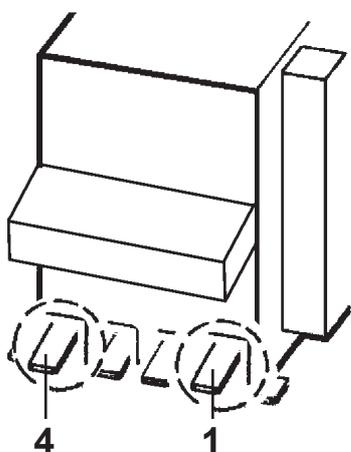
- Depois da configuração, voltar a apertar o parafuso de fixação (1).

6. Principais advertências para a montagem e a desmontagem de um pneu

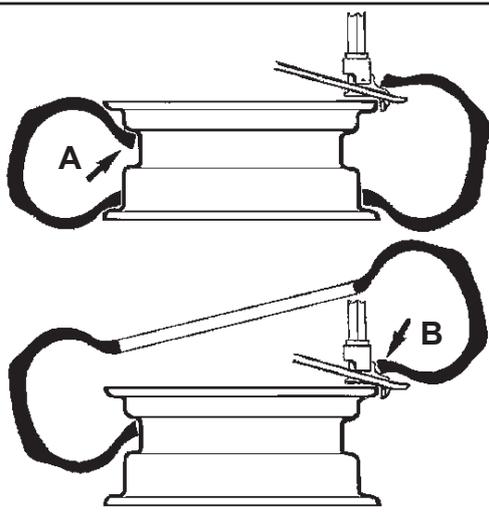
- 1 Para não danificar os aros, em particular aqueles de liga, durante as diferentes operações, aconselha-se a utilizar proteções de plástico para o bloqueio, uma torre de plástico e especiais alavancas de montagem (revestidas ou similares).
- 2 Antes da desmontagem e/ou da montagem de um pneumático, aplicar uma quantidade suficiente de um idóneo lubrificante comercial (uma massa ou liquido) aos lados internos e externos na aro e, no caso de pneus TD, também nos sulcos Denloc. **Nunca utilize produtos diferentes dos quais somente se supõe uma acção lubrificante.**
- 3 Antes de desmontar e/ou montar um pneumático, verificar se a aro apresenta eventuais danos (deformação e/ou danos superficiais das bordas, oscilação radial ou lateral da aro, danos devidos à corrosão, gasto geral).
- 4 Em alguns tipos de pneumáticos, durante a montagem prestar atenção com a nervura lateral e com a direcção de montagem indicada no pneumático.
- 5 Durante o enchimento de um pneumático aumentar gradualmente a pressão possivelmente mantendo sempre sob controlo o talão. Não deve ser ultrapassada uma pressão de inserção do talão de 3,3 bar. Prestar atenção ao exacto andamento da característica do pneumático em relação à aro. Não ultrapasse 3,5 bar de pressão confi gurada (ver também capítulo 9. *Enchimento de um pneumático*). Os pneus que requerem uma pressão superior devem ser enchidos com os respectivos dispositivos (gradeamento de protecção etc.).
NUNCA DEVE EXCEDER A PRESSÃO MÁXIMA PERMITIDA PELO FABRICANTE.
- 6 Montar sempre os pneus exclusivamente em jantes de dimensões adequadas (mesmo diâmetro nominal). Não monte pneus com medida nominal em mm em jantes com medida nominal em polegadas e vice-versa.
- 7 Nunca monte câmaras de ar em pneus TD.
- 8 Se o pneu tiver câmara assegure-se das boas condições desta.
- 9 Ter sempre cuidado com as instruções especiais de montagem e desmontagem do fabricante de pneus.



16



17



18

7. Desmontagem de um pneu

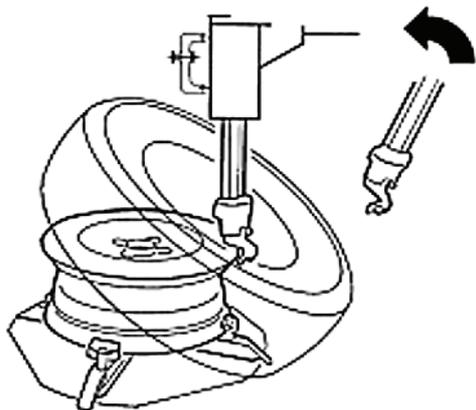
Durante a desmontagem de um pneu respeitar sempre as linhas guias da WdK. A desmontagem de um pneu resulta notavelmente facilitada se antes se aplica um lubrificante comercial no talão e na borda da aro da qual será desmontada. Nunca utilize produtos diferentes dos **quais apenas supõe uma ação lubrificante!**

- Rodar ou regular a roda bloqueada (1, Fig.17) de maneira que a válvula da roda esteja a frente da torre de cerca de 10 cm (Fig.16).
- Abaixar o pedal (4, Fig.17) para inclinar o poste na posição de trabalho.
- Controlar a configuração da torre e/ou regular como descrito no capítulo 5. Regulação da torre.
- Levantar o talão superior com a alavanca de montagem em cima da unha da torre (Fig.16, seta).
- Para facilitar o levantamento, pressionar o talão superior do pneu do lado oposto à torre e introduzi-lo na cavidade interna da aro (Fig. 18, seta A).
- Pressionar o pedal (1, Fig.17) (movimento de trabalho do auto centrador).
- Largar a alavanca do pneu no braço da torre e fazer pressão contra esta última (Fig. 16, seta) até parte do talão ultrapassar a borda da aro.
- Remover a alavanca de montagem e fazer rodar ulteriormente o auto centrador.
- Prosseguindo com a desmontagem, prestar atenção que a parte do talão a frente da torre esteja na cavidade interna evitando um bloqueio excessivo do talão (Fig. 18, seta A).
- Se o auto centrador parar devido a um bloqueio excessivo do talão, faze-lo rodar para atrás levantando o pedal e pressionando o talão oposto à torre na cavidade interna no limite do possível e prosseguir com a desmontagem.
- No caso de pneus com câmara de ar, extrair esta última antes de proceder com a desmontagem do talão inferior.
- Para desmontar o talão inferior, pressionar a parte do talão oposta à torre na cavidade interna e levantar o pneumático directamente em baixo da torre (Fig. 18 seta B).
- Prosseguir com a desmontagem do talão superior. O talão deve sempre estar posicionado corretamente em cima do utensílio com bico (Fig. 18, seta B).
- Quando estiver desmontado o pneu (4, Fig.17), pressionar o pedal para inclinar para trás a haste montante.

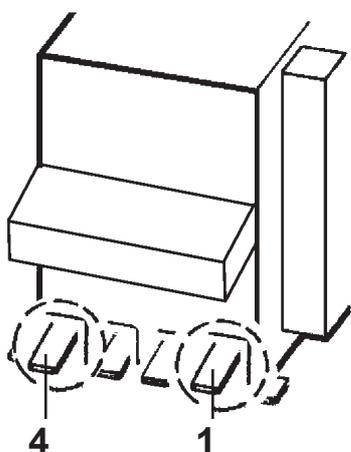
8. Montagem de um pneumático

Durante a montagem de um pneumático respeite sempre as linhas guia da WdK.

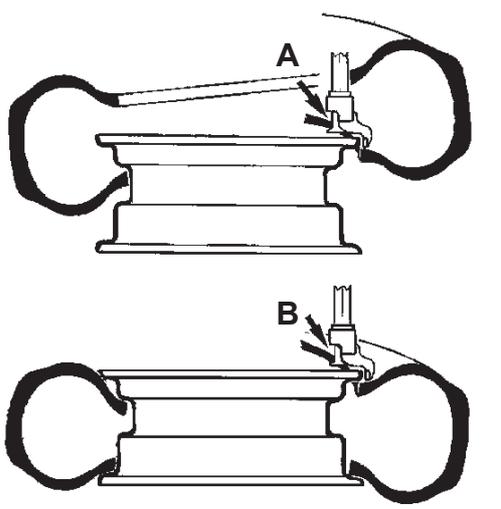
A montagem de um pneumático resulta notavelmente facilitada se antes for aplicado um lubrificante comercial no talão e na borda da aro na qual for montado. Nunca utilize produtos diferentes dos quais apenas se supõe uma acção lubrificante!



19

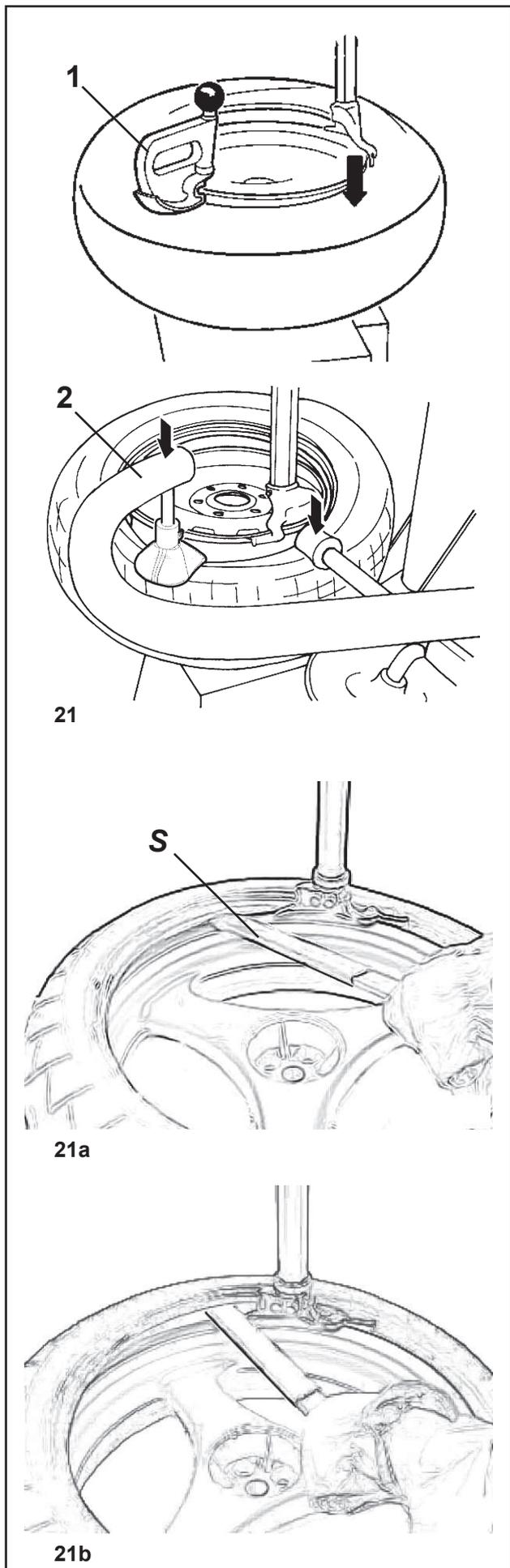


17



20

- Apertar e/ou regular a aro de maneira que a válvula da roda se encontre a cerca de 180 graus da torre.
- Aplicar uma quantidade de lubrificante suficiente no pneumático e na aro.
- Posicionar o pneumático na aro em posição oblíqua (**Fig. 19**).
- Pressionar o pedal (**4, Fig.17**) para inclinar o poste em posição de trabalho.
- Verificar que a regulação da torre e/ou regular como descrito no capítulo 5. Regulação da torre.
- Posicionar o pneumático na torre de maneira que o talão inferior se desenvolva de baixo da unha da torre para cima do lábio de apoio da guia do talão (**Fig. 20, seta A**).
- Começar a montagem pressionando o pedal (**1, Fig.17**). Durante a montagem observar o correcto andamento do talão, se for necessário interromper o procedimento, corrigir manualmente o andamento do talão e continuar a montagem, até o talão entrar completamente em cima da borda da aro.
- No caso de pneus com câmara de ar, inserir esta última depois de ter montado o talão inferior. Para não danificar a câmara de ar inserida, durante a fase sucessiva de montagem prestar atenção ao seu comportamento.
- Para a montagem do talão superior, posicionar novamente o pneumático de maneira que o talão desenvolva em baixo da unha da torre para cima do lábio de apoio do talão (**Fig. 20, seta B**).
- Pressionando o pedal (**1, Fig.17**) iniciar a montagem do talão superior. Depois de uma parte do talão estiver montada para cerca de 10-15 cm a cima da borda da janta, parar o movimento do auto centrador, pressionar para baixo a parte montada do talão directamente atrás da torre, para que o talão chegue da cavidade interna do pneumático e para limitar o bloqueio do talão (**Fig. 21, seta C**).
- Prosseguir portanto com a montagem até o talão estiver completamente montado.
- Para o enchimento sucessivo do pneumático, afrouxar o bloqueio da roda.



Se a velocidade da plataforma giratória desacelera excessivamente durante a montagem por causa do tacão demasiado apertado, interromper o procedimento, rodar ligeiramente para atrás o auto centrador, pressionar com força o talão já montado para baixo no aro, utilizando se for preciso um empurrador de talão e proceder com a montagem. No caso de pneus fáceis a serem montados e /ou de operador experiente, a montagem pode ser efectuada sem interrupções. Para segurar o pneumático durante a montagem podem ser utilizados um ou dois empurradores de talões disponíveis como opcional (1, Fig. 21) ou o utensílio de montagem pneumático (2, Fig. 21).

8.1 En caso de dificuldade de montagem

Siga as instruções abaixo usando a ferramenta Heel Press (Fig. 21) 1 ou 2 (opcional).

- Depois de montar o primeiro cordão, insira a alavanca esquerda da ferramenta de montagem / desmontagem, conforme mostrado na Fig. 21a. Para proteger as rodas de alumínio, use a manga de proteção S (opcional).
- Opere o pedal para girar o dispositivo de autocentralização no sentido horário até que a alavanca atinja a ferramenta de montagem / desmontagem.
- Com a mão direita, pressione o lado oposto da ferramenta de montagem / desmontagem e mantenha o talão pressionado no canal do aro.
- Insira a ferramenta Heel Press para manter o calcanhar no canal (Fig. 21).
- Enquanto o dispositivo de autocentralização estiver girando, use a alavanca esquerda para levantar e orientar o talão do pneu na ferramenta de montagem / desmontagem (Fig. 21b).
- Continue com a rotação até a montagem completa do salto superior.

Remova a alavanca ou o pressionador. Pressione somente após soltar o pedal de rotação de autocentralização.

9. Enchimento de um pneu

Por razões de segurança, durante o enchimento de um pneumático, em particular no caso se utilizem dispositivos de enchimento com jato de ar, é aconselhável utilizar proteções para o ouvido e óculos de proteção.

Durante o enchimento de um pneumático respeitar as linhas guias WdK e algumas normas de segurança gerais para evitar o maior número possível de danos a coisas e pessoas.

A pressão de enchimento não pode ultrapassar a pressão de exercício do pneumático de mais de 50% (recomendação da WdK).

A pressão de inserção do talão não deve ultrapassar os 3,3 bar, a pressão configurada não deve ultrapassar os 3,5 bar.

9.1 Generalidades sobre o dispositivo de enchimento dos pneus

Por razões de segurança, o manômetro possui uma válvula de enchimento rápido pré-configurada em 3,5 bar para o dispositivo de enchimento a pedal que garante que a pressão máxima de enchimento não sejam maiores que 3,5 bar. As operações de comutação da válvula durante o enchimento podem ser claramente ouvidas como rumores que não representam portanto anomalias de funcionamento.

Se for preciso encher as rodas com uma pressão configurada maior, para o enchimento deve-se utilizar uma estação especial provida de dispositivos de segurança (por ex. gaiola de segurança, dispositivo de retenção etc.).



22

9.2 Fixação do talão de pneus

Por fixação do talão entende-se a aderência inicial dos talões do pneu na aro, tal que permita prosseguir com a operação de inflagem e sucessivo assentamento nos seus lugares na aro.

Precauções de Segurança.

ATENÇÃO: NÃO UTILIZE O DESMONTADOR DE PNEUS COMO DISPOSITIVO DE INFLAGEM.

DISPOSITIVOS DE EMISSÃO DE AR COMPRIMIDO, PRESENTES NO DESMONTADOR DE PNEUS, DESTINAM-SE A FACILITAR A FIXAÇÃO DO TALÃO DO PNEU TUBELESS.

NUNCA DEVE EXCEDER A PRESSÃO MÁXIMA PERMITIDA PELO FABRICANTE.

O OPERADOR DEVE MANTER-SE AFASTADO DA RODA AO FIXAR O TALÃO DO PNEU E A PRESSÃO DEVE SER CONTROLADA COM FREQUÊNCIA A FIM DE EVITAR UMA PRESSÃO EXCESSIVA.

ANTES DE FIXAR O TALÃO DE UM PNEU VERIFIQUE O ESTADO DO ARO E TAMBÉM DO PNEU.

VERIFIQUE SE A VÁLVULA SE ENCONTRA CORRECTAMENTE COLOCADA BEM COMO O RECORD NA PONTA DO TUBO DE EMISSÃO DE AR. UMA FUGA DE AR PODE CONDUZIR A UMA LEITURA DE PRESSÃO INCORRECTA E POR ISSO CRIAR PROBLEMAS.

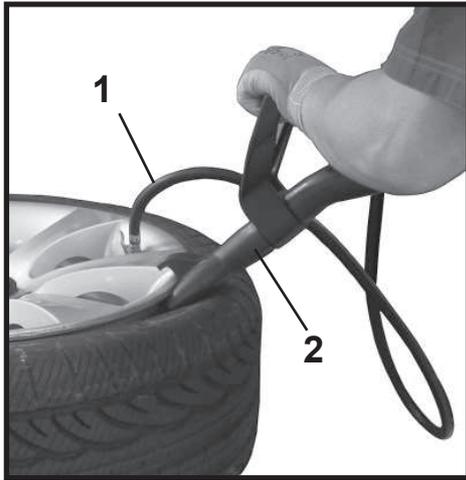
VERIFIQUE SE O PONTEIRO DO MANÓMETRO SE ENCONTRA NO ZERO NA POSIÇÃO DE DESCANSO.

O ASSENTAMENTO COMPLETO DO TALÃO NO ARO É A PARTE MAIS PERIGOSA NA MONTAGEM DE UM PNEU

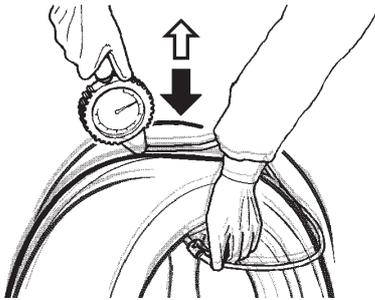
PARA COMPLETAR A FIXAÇÃO DO TALÃO E INFLAR A RODA DE MODO APROPRIADO, COLOQUE-A NA RESPECTIVA GAIOLA HOMOLOGADA.

A EXPLOSÃO DE UM PNEU PODE ACUSAR SÉRIOS DANOS OU MESMO A MORTE (Fig. 22).

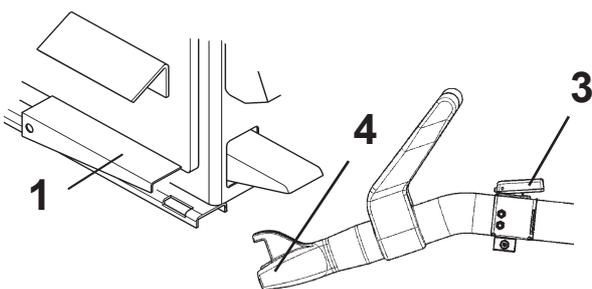
EVITE MONTAR PNEUS DE DIÂMETRO 1/2" MENOR DO QUE O ARO ONDE SE ENCONTRAM, VISTO QUE NÃO SERÁ POSSÍVEL GARANTIR A RETENÇÃO ADEQUADA DOS TALÕES NOS SEUS LUGARES, DETERMINANDO FINALMENTE UM PERIGO PARA A GUIA.



23



24



25



26

Fixação do talão de pneus Tubeless:

Fixe o talão com a roda bloqueada no desmontador de pneus.

- Assegure-se de que ambos os talões e o interior da aro se encontrem cuidadosamente lubrificadas
- Aparafuse a válvula.
- Ligue o tubo de ar comprimido na válvula (1, Fig. 23).
- Acione o comando do ar comprimido para garantir o assentamento dos talões.

INTERROMPA O COMANDO ASSIM QUE OBTIVER A JUSTA ADERÊNCIA DOS TALÕES NA aro.

- Verifique a roda numa gaiola homologada para concluir a inflagem e completar o assentamento dos talões nos seus lugares na aro.

A fixação do talão de pneus tubeless torna-se por vezes difícil devido a talões muito próximos entre si (por causa de um armazenamento incorrecto), não permitindo uma retenção fácil da aro.

Neste caso torna-se útil colocar a roda no chão em posição vertical, fazendo-a saltar ligeiramente ao mesmo tempo que vai enchendo com pedal u a pistola (Fig. 24).

Fixação do talão com dispositivo GT:

A máquina pode ser equipada com dispositivo GT, necessário para a colagem dos pneus tubeless.

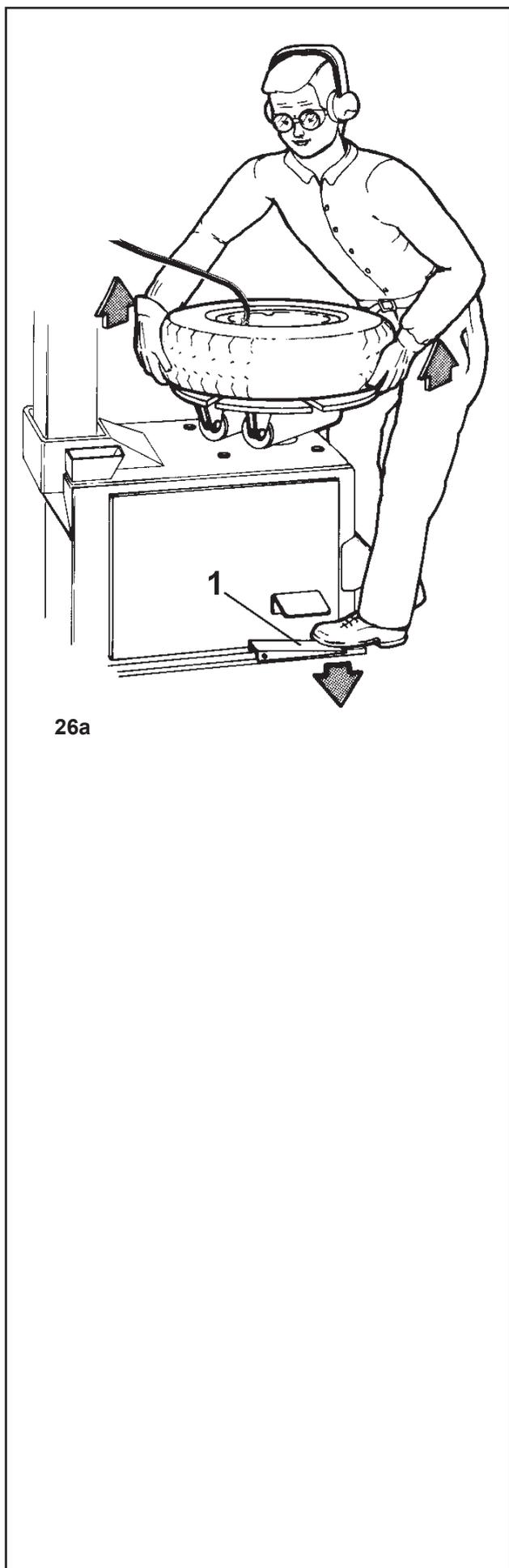
- Ligue o tubo de ar comprimido à válvula (1, Fig. 23).
- Posicione o bico de fixação do talão do dispositivo GT entre o pneu e a aro, orientando o jacto para dentro do pneu (2, Fig. 23).
- Carregar a fundo no pedal (1, Fig. 25) de enchimento e no botão (3, Fig. 25) do jacto. Um volume importante de ar sera expulso pelo Bocal injector (4, Fig. 25) os talões aderem ao bordo da aro permitindo o enchimento.

PARE O COMANDO ASSIM QUE OBTIVER A JUSTA ADERÊNCIA DOS TALÕES NA aro.

- Coloque a roda numa gaiola homologada para inflá-la e complete o assentamento dos talões nos seus lugares na aro.

(Fig. 26)

ATENÇÃO: USE SEMPRE PROTECÇÃO AURICULAR E ÓCULOS AO TRABALHAR COM ESTE SISTEMA DE FIXAÇÃO DO TALÃO A FIM DE EVITAR O BARULHO E AS POEIRAS LEVANTADAS PELOS JACTOS DE AR.



26a

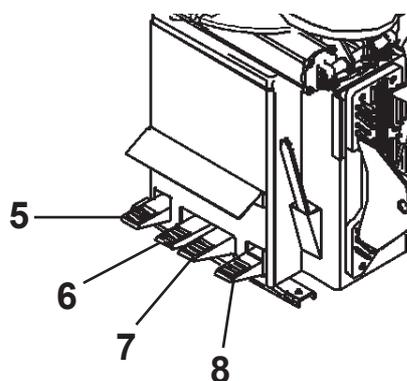
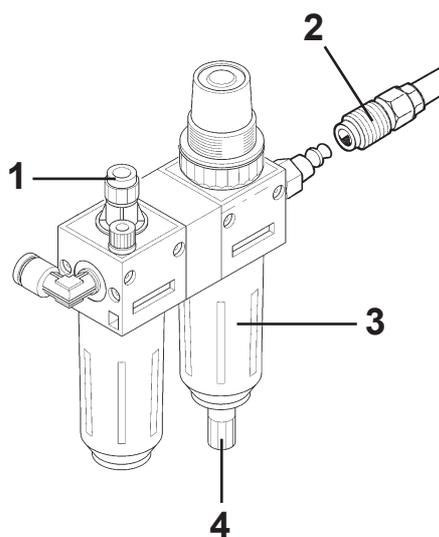
Quando a máquina tiver um sistema de colocação de talão dos pneus Tubeless integrado nos elementos corredeiros do prato autocalibrador, seguir o procedimento indicado abaixo.

Colocação de talão com dispositivo Tubeless no autocalibrador:

Proceder como indicado a seguir:

- A. Se possível bloquear o aro a partir da parte interna. O bloqueio Pela parte externa reduz a eficiência do enchimento.
- B. Colocar o tubo de enchimento na válvula.
- C. Levantar o pneu com ambas as mãos de modo que o talão superior fique colado na borda do aro (**Fig. 26a**).
- D. Apertar o pedal de enchimento. O talão superior já se encontra vedado pela posição anterior. Desta forma o ar dos jatos bate na lateral do fundo levando ao lugar e vedando.
- E. Completar o enchimento conforme descrito no início deste parágrafo.

ATENÇÃO: USE SEMPRE PROTEÇÃO AURICULAR E ÓCULOS AO TRABALHAR COM ESTE SISTEMA DE FIXAÇÃO DO TALÃO A FIM DE EVITAR O BARULHO E AS POEIRAS LEVANTADAS PELOS JATOS DE AR.



27

10. Manutenção

Antes de efectuar intervenções de manutenção desligar a máquina das redes de alimentação e bloquea-la contra o reacção accidental. Em geral, para as intervenções de manutenção respeitar as normas anti-acidente aplicáveis (UVV).

Em linha de principio, a máquina para desmontar pneus não necessita de uma manutenção particular. O reductor é fornecido com lubrificação vitalícia, não requerendo portanto nenhum tipo de manutenção. São enumerados a seguir as intervenções de manutenção que devem ser efectuados regularmente para garantir um funcionamento correcto, fiável e sem avarias do equipamento:

- Limpar diariamente a máquina. Remover a sujidade das guias das garras e lubrificar as guias.
- A cada 2-3 dias verificar o nível do óleo no lubrificador. O lubrificador (**Fig. 27**) deve sempre ser enchido de óleo até além do tubo de aspiração. Para o enchimento utilizar exclusivamente óleo com viscosidade 2,5 - 7° (16-55 cST) a 50°C (para os óleos admitidos consultar a etiqueta na máquina). Depois do enchimento, configurar sempre o lubrificador como ilustrado a seguir.
- Verificar a dosagem do óleo. Depois de ter pressionado os pedais (**6 e 8, Fig. 27**) 2-3 vezes, deve cair uma gota de óleo na copa transparente, se necessário regular através o parafuso de dosagem (**1, Fig. 27**).
- Descarregar regularmente a condensa no contentor de recolha do fitro (**3, Fig. 27**) rodando o aro (**4, Fig. 27**) no sentido ante horário.
- Uma vez por mês desligar a máquina da rede do ar comprimido (**3, Fig. 27**) e limpar o contentor de recolha da condensa do filtro (**3, Fig. 27**).
- Pelo menos uma vez por ano limpar os rolamentos, as guias e eliminar o resto sujidades consistentes, preservando o deslize dos mesmos.
- Pelo menos uma vez por ano lubrificar com um lubrificante comercial.
- Se for necessário, limpar o tubo de nível do lubrificador, somente com água, petróleo ou benzina detergente (não utiliza gasolina para viaturas).

10.1 Deteção e eliminação das avarias

Antes de efectuar qualquer intervenção de reparação, desligar a máquina da rede de alimentação e travá-la prevenindo uma reactivação accidental. Em geral, durante as reparações respeitar as norma antiacidente aplicáveis (UVV).

No caso de avarias que não podem ser eliminadas pelo operador, solicitar a intervenção do serviço de assistência.

10.2 Assistência clientes, peças sobressalentes

Quando se encomendam as peças sobressalentes, especificar sempre o número de série indicado na placa.

Assistência clientes:

Acesse a página abaixo para ter a acesso à lista de assistências técnicas autorizadas:

<http://www.snapon.com.br>

11. Dados técnicos

STC5340

(Versão básica)

Gama de bloqueio externo	10" - 24"
Gama de bloqueio interno	12" - 24"
com garras de aperto para motorizada	15" - 23"
Gama de extracção de talão	2"-17"/50-430 mm
Largura jantes	3 - 12"

- Ligação eléctrica Padrão -

(Standard) 230VAC, 1Ph, 50-60Hz, 16A

Torque motriz	1000 Nm
Potência Motor	0,9 kW
Velocidade da mesa (rpm)	7/18

Ar comprimido	8–12 bar
Força de extracção de talão com 10 bar de pressão e 200 mm de abertura do braço	12060 N
Consumo de ar por roda, cerca de	250–330 l
Nível sonoro	70 dB (A)
Nível sonoro com sistemas para a colagem dos pneus tubeles	88,7 dB (A)

- Dimensões da máquina -

Profundidade max. (com espaço para a inclinação da coluna)	1340 mm
Largura max.	1230 mm
Altura max.	1610 mm
Peso.	300 kg

- Óleos recomendados para a manutenção -

TAMOIL:	WHITE MINERAL OIL 15
SHELL :	ONDINA OIL 15
BP :	ENERGOL WT3
TOTAL :	LOBELIA SB 15
ESSO :	MARCOL 82

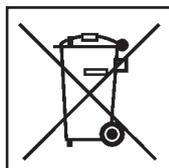
12. Descarte

Quando se decide descartar a unidade, contatar o revendedor para uma oferta ou para conhecer as regras para a eliminação que estão previstas para a unidade.

12.1 Instruções para o descarte Para aparelhos elétricos e eletrônicos

No fim da vida útil desta aparelhagem, quando for necessário dismantelar, deve-se seguir as prescrições obrigatórias relacionadas abaixo:

1. NÃO descartar o equipamento como dejetto urbano, é preciso fazer descarte seletivo.
2. Informar-se no revendedor sobre os postos autorizados à recolha e desmanche regular.
3. Ater-se às normas para a gestão correta de dejetos a fim de evitar potenciais efeitos ambientais e à saúde.

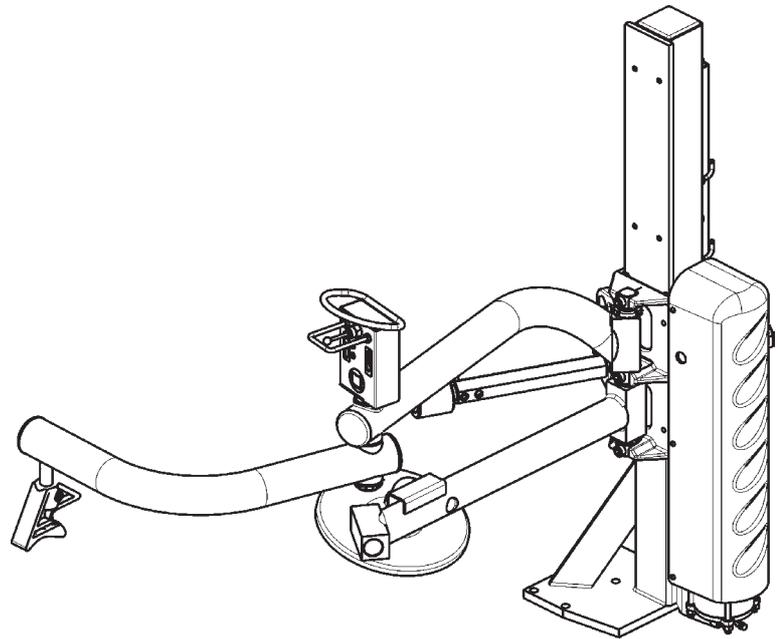


O presente símbolo indica a obrigatoriedade de efetuar a recolha separada das aparelhagens elétricas e eletrônicas no momento do desmanche.

Blank Page

MH 310 / 320 PRO

easymont pro



Anexo
Instruções de Uso e
Montagem

ÍNDICE

1.0	Segurança	2
1.1	Estilo Tipográfico adotado	4
1.2	Dados de fabricação	4
2.0	Especificações	5
2.1	Condições	5
3.0	Introdução	6
3.1	Acessórios opcionais	7
4.0	Identificação das partes	9
4.1	Controles	9
4.2	Placas	9
5.0	Utilização e precauções de uso	10
5.1	Uso como mecanismo de auxílio de desmontar	10
5.1.1	Utilização do rolo na desmontagem do segundo talão	11
5.2	Uso como mecanismo de auxílio de montar	11
6.0	Manutenção	12
6.1	Regulação	12
6.2	Armazenamento	13

IMPORTANTE!!

LEIA ANTENTAMENTE ANTES DE UTILIZAR A MÁQUINA

1.0 Segurança

As precauções de segurança devem ser totalmente tomadas e observadas por todos os operadores.

O USO DESTA MÁQUINA SÓ É PERMITIDO A PESSOAL ESPECIALIZADO E TREINADO PELO AGENTE.

O MAU USO OU A SUA ALTERAÇÃO NO SEU TODO OU EM PARTES, E NÃO AUTORIZADA PELO FABRICANTE, ILIBA ESTE DE QUAISQUER RESPONSABILIDADES EM POSSÍVEIS DANOS RELACIONADOS COM ESSE MAU USO.

O USO DA MÁQUINA É VEDADO A LOCAIS COM PERIGO DE EXPLOSÃO OU FOGO.

REMOVER OU ALTERAR SISTEMAS DE SEGURANÇA OU RÓTULOS DE AVISO, VIOLA OS REGULAMENTOS DE SEGURANÇA.

A SUA INSTALAÇÃO DEVERA SER FEITA POR PESSOAL QUALIFICADO DENTRO DAS INSTRUÇÕES DESTA MANUAL.

ESTE EQUIPAMENTO É CONCEBIDO APENAS PARA RECEBER PECAS ORIGINAIS.

VERIFIQUE SEMPRE QUAISQUER MAS CONDIÇÕES NO FUNCIONAMENTO DA MÁQUINA E CASO SEJA DETECTADO DEFEITO, PARE DE IMEDIATO A MÁQUINA E CHAME O TÉCNICO DO SEU AGENTE.

NO CASO DE FUNCIONAR DEFEITUOSO, PARE A MÁQUINA E CHAME O DISTRIBUIDOR AUTORIZADO PARA AJUDA.

DURANTE O USO E MANUTENÇÃO DA MÁQUINA É OBRIGATÓRIO O CUMPRIMENTO DE TODAS AS LEIS E REGULAMENTOS DE PREVENÇÃO DE ACIDENTES.

ANTES DE PROCEDER A QUALQUER MANUTENÇÃO OU REPARAÇÕES, DEVE SEMPRE DESLIGAR A MÁQUINA DA O AR.

NUNCA USAR GRAVATAS, FIOS DE PESCOÇO OU OUTROS ARTIGOS SOLTOS AO UTILIZAR, REPARAR OU EFECTUAR MANUTENÇÃO NA MÁQUINA. O CABELO LONGO DEVE SER MANTIDO DEBAIXO DE UM CHAPEU.

O OPERADOR DEVE USAR MATERIAL DE SEGURANÇA TAL COMO LUVAS, OCULOS E SAPATOS.

MANTENHA A PROTECÇÃO E TODOS OS MECANISMOS DE SEGURANÇA NO SEU LUGAR E EM CONDIÇÕES DE FUNCIONAMENTO.

MANTENHA LIMPA A ÁREA DE TRABALHO.OS LOCAIS OBSTRUIDOS PROVOCAM ACIDENTES.

EVITE AMBIENTES PERIGOSOS.NAO USE MATERIAL DE IMPACTO OU EQUIPAMENTO ELÉCTRICO EM LOCAIS HÚMIDOS OU EXPOSTOS A CHUVA.

MANTENHA A ÁREA BEM ILUMINADA.

TODAS AS REPARAÇÕES DEVEM SER EFECTUADAS POR TÉCNICOS AUTORIZADOS.

Mecanismo de segurança

Esta Máquina possui muitas proteções em plástico,a fim de evitar a compressão ou os choques.

1.1 Estile Tipográfico adotado

Este manual contém estilos de texto que chamam a específica atenção:

Nota: Sugestão ou explicação.

ATENÇÃO: DENOTA QUE AACÇÃO EM QUESTÃO PODE ACARRETAR DANOS À UNIDADE OU AOS OBJECTOS A ESTA LIGADOS.

ATENÇÃO: DENOTA QUE A ACÇÃO EM QUESTÃO PODE FERIR (ATÉ DE MODO GRAVE) O OPERADOR OU TERCEIROS.

- Lista pontilhada:
- Indica a acção que deve ser efectuada pelo operador antes de iniciar a fase sucessiva da sequência.

1.2 Dados de fabricação

Na máquina de desmontar pneus está presente uma placa de marcação que indica os seguintes dados:

- Nome e endereço do fabricante
- Ano do fabricação
- Modelo
- Número de serie
- Peso
- Pressão de ar necessária
- Pressão acústica

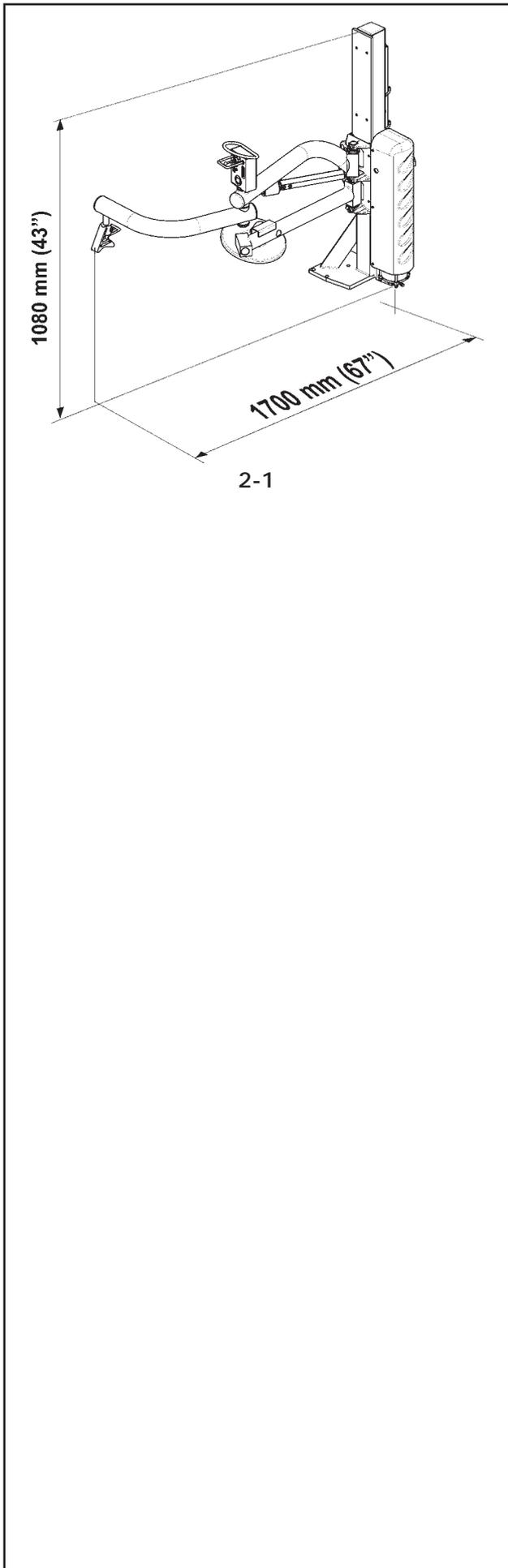
2.0 Especificações

Peso.....70kg (154lbs)

Pressão requerida.....bar 8-12 (100-170 psi)

Pressão acústica.....<70 dBA

Dimensões - Fig. 2-1



2.1 Condições

Durante o uso ou um longo período de armazenamento, as condições nunca devem exceder:

Condições de Temperatura 0-50 °C

Condições de humidade 10-90 %,
sem condensação

3.0 Introdução

Utilizado juntamente com um Desmontador, este dispositivo permite desmontar pneus particularmente difíceis.

Com uma manutenção mínima e alguns cuidados, este dispositivo proporcionar-lhe-á muitos anos de trabalho proveitoso e sem inconvenientes.

As instruções de uso estão neste manual.

GUARDE ESTE MANUAL EM LOCAL SEGURO PARA FUTURAS CONSULTAS, E LEIA-O ANTES DE UTILIZAR A MÁQUINA.

Aplicação.

Os dispositivos *MH PRO* devem ser usados como auxiliares na montagem e desmontagem de Pneus ligeiros.

Para que possa ser utilizado, este dispositivo deve ser montado exclusivamente nos modelos de máquinas de desmontar pneus sugerido. Por favor o contate o negociante.

Este mecanismo deve ser usado apenas para o uso que foi concebido.

Qualquer outro uso devera ser considerado impróprio e por isso não razoável. Em especial a montagem em máquinas não admitidas pode determinar condições de perigo.

O FABRICANTE NÃO PODE SER CONSIDERADO RESPONSÁVEL POR EVENTUAIS DANOS CAUSADOS POR USO INDEVIDO, ERRÔNEO OU NÃO RACIONAL.

Manuais fornecidos com a unidade.

- Manual do Operador (Capítulo 1 - 8)
O operador deve conhecê-lo nos mínimos detalhes.

Instruções de Instalação.

As instruções de instalação se encontram no Cap. 9 Apêndices.

Este manual faz parte do produto. Leia cuidadosamente os avisos e instruções, dado que fornecem importante informação no que diz respeito à segurança e manutenção.

3.1 Acessórios Opcionais

(fig. 3-1)

Kit adaptador Pax - cod.: EAA0329G32A

Permite a desmontagem e a montagem de pneus Pax System mesmo nas máquinas de desmontar tradicionais, desde que equipadas com o Aperta-talões *MH PRO*. O kit é fornecido com as respectivas instruções de utilização.

(Fig. 3.1-2)

Grupo Dispositivos Pressionador de Talão - cod.: EAA0304G92A

O acessório é constituído por uma série de dispositivos de plásticos fixos de modo equidistante numa corda tracionadora. Estes dispositivos mantêm o talão abaixado no canal do aro, de modo a garantir um encaixe fácil.

Instruções para o uso (Fig.3.1-3):

- Enganchar a extremidade da corda do acessório à ferramenta pressionadora de talão (A).
- Posicionar a ferramenta pressionadora nas proximidades do rolo, ambos na lateral do pneu.
- Abaixar a ferramenta e o rolo na lateral do pneu, para criar espaço para a introdução dos dispositivos.
- Introduzir o primeiro dispositivo entre a jante e o pneumático.
- Acionar o autocentralizador para afastar o primeiro dispositivo e poder introduzir o segundo. Proseguir desta maneira, até o ajuste completo ou parcial dos dispositivos disponíveis, conforme as necessidades.

(Fig. 3.1-4)

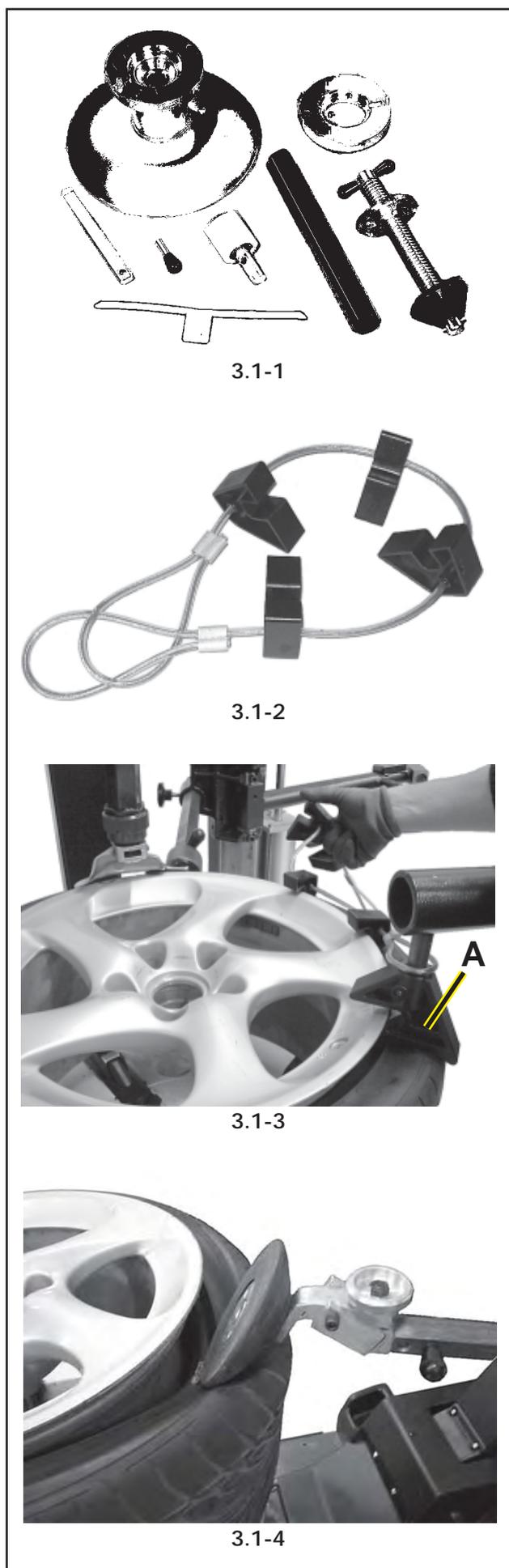
Ferramenta de disco de desmontagem - cod.: EAA0328G91A

Para efetuar a extração talão do pneumático diretamente no autocentralizador.

- Remover o rolo do aperta-talão e instalar a ferramenta de disco.
- Aproximar o disco do talão do pneu, nas proximidades da jante.
- Ativar a rotação do autocentralizador.
- Lubrificar o talão e abaixar o disco gradualmente até extrair completamente o talão.

Extração do talão no autocentralizador

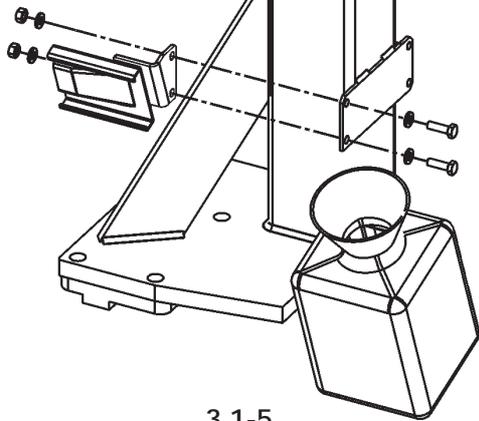
A extração talão do pneumático diretamente no autocentralizador quando a roda é segurada na plataforma giratória, SÓ serão obtidos se este já foi descolador de talão padrão da desmontadora. Se note que: devido aos vários modelos de bordas e pneus pode não ser possível descolar o talão superior na mesa para algumas rodas.



(Fig. 3.1-5)

Suporte para garrafa porta Lubrificante
- cod.: EAA0329G65A

Permite alojar a garrafa porta lubrificante na base do dispositivo aperta-talão. Deve ser utilizado para a garrafa em dotação do desmontador, quando estiver presente. O Kit não inclui a garrafa porta Lubrificante.



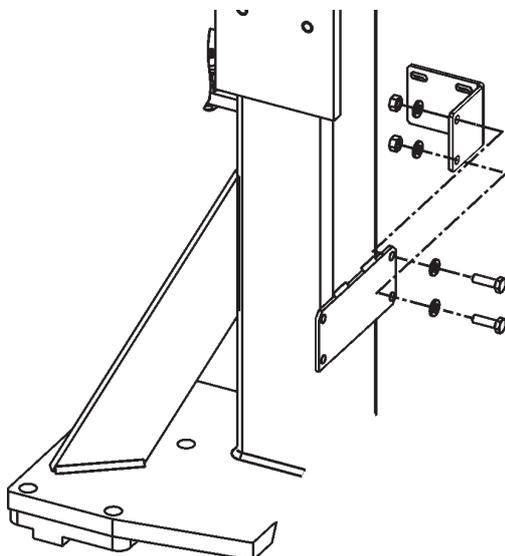
3.1-5

(Fig. 3.1-6)

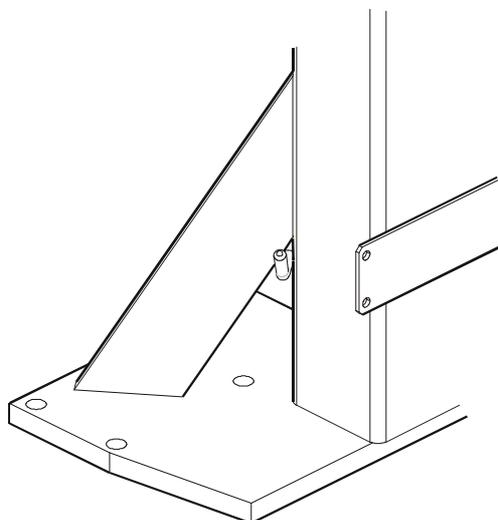
Recolocação do grupo Filtro/Lubrificador
- cod.: EAA0329G64A

No caso de haver limitações de acesso ao grupo Filtro-Lubrificador do desmontador de pneus, provocadas pela instalação do Aperta-talão na máquina, é possível deslocar o grupo para a parte posterior do aperta-talão, de modo a facilitar o acesso do operador.

Após a nova colocação, os tubos dirigidos para a parte interna do desmontador podem ficar curtos, e neste caso é preciso substituir os tubos originais com os tubos fornecidos cortando-os para obter o comprimento adequado.



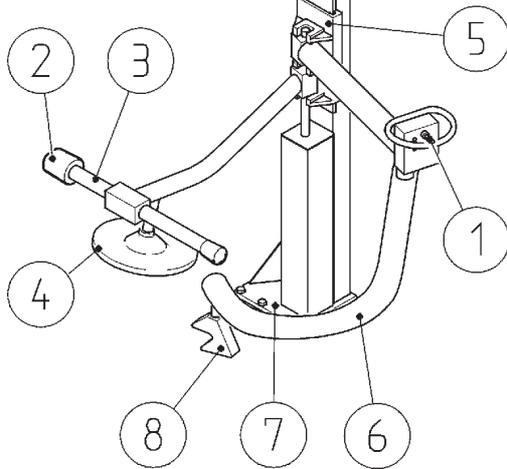
3.1-6



3.1-7

4.0 Identificação das partes

Antes de trabalhar, sugere-se que se familiarize com a nomenclatura dos seus componentes MH (Fig. 4-1).

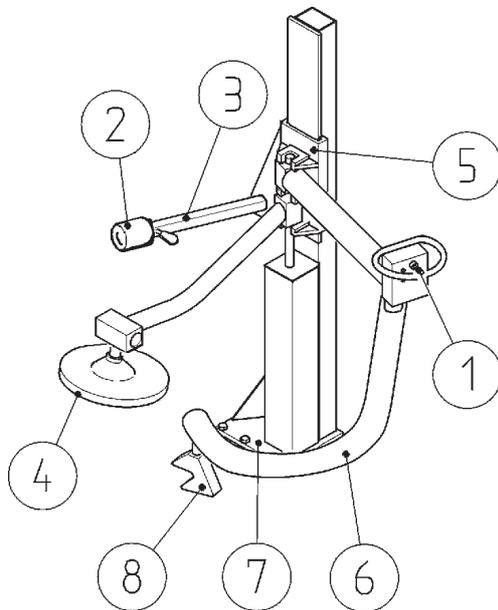


1. Manipulo controle subir/baixar.
2. Cilindro.
3. Braço horizontal.
4. Disco de talão.
5. Drive móvel.
6. Braço força-talões
7. Base de fixação
8. Ferramenta para talões

4.1 Controles

Assegure-se antes de trabalhar com o dispositivo de que compreende bem o funcionamento e a função dos controlos.

- A.** Puxe o manipulo para cima (#1 fig. 4-1) para elevar a drive móvel e conseqüentemente o cilindro e o disco.
- B.** Puxe o manipulo para baixo (#1 fig. 4-1) para baixar a drive e conseqüentemente o cilindro e o disco.

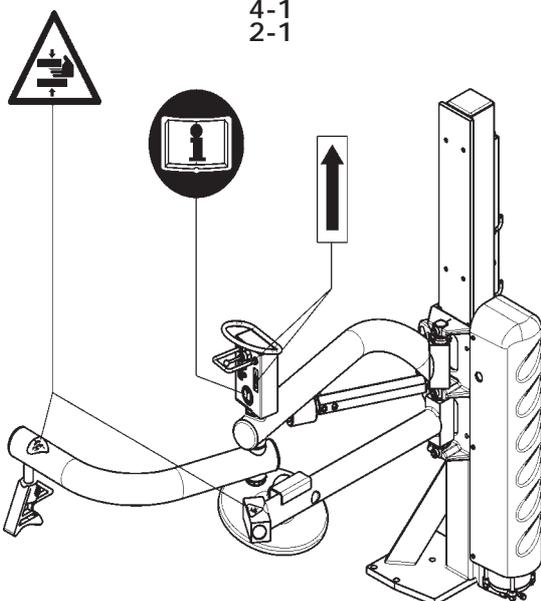


4-1
2-1

4.2 Placas

(Fig. 4-2)

- A** Cod.EAL0383G02A. Indica perigo de esmagamento se as instruções de uso do braço prensa-talão e da haste horizontal não forem respeitadas.
- B** Cod.EAL0383G05A. Sugere a leitura do presente manual de uso antes de proceder com a colocação em marcha.
- C** Cod.EAL0383G01A. Indica o sentido de direção (em cima ou em baixo) do desmontador hidráulico accionável da alavanca própria da válvula de comando.



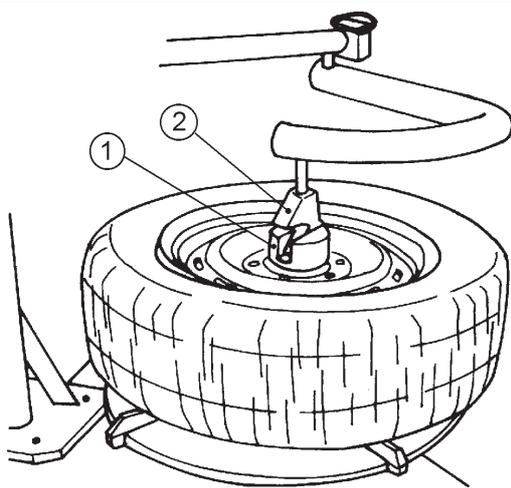
4-2

5.0 Utilização e precauções de uso

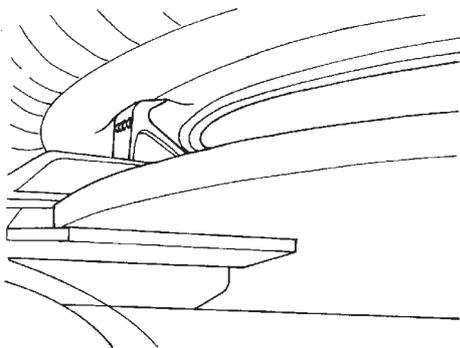
COLOCAR O DISPOSITIVO PRESSIONADOR NA POSIÇÃO DE REPOUSO QUANDO NÃO ESTIVER SENDO UTILIZADO, OU SEJA, RETROCEDER COM O ROLO E AFASTAR OS BRAÇOS DA ÁREA DE TRABALHO.

EFETUAR O POSICIONAMENTO DO BRAÇO E DO ROLO EXCLUSIVAMENTE COM O AUTOCENTRALIZADOR NÃO ACIONADO. A FIM DE EVITAR RISCOS DE ESMAGAMENTO, NÃO INTERVIR NO REPOSICIONAMENTO DO DISPOSITIVO QUANDO O AUTOCENTRALIZADOR ESTIVER EM ROTAÇÃO.

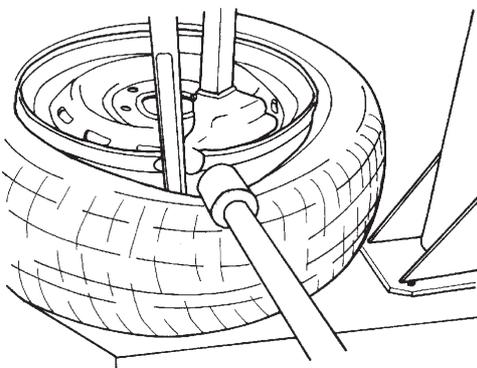
PARA EVITAR RISCOS DE INTERFERÊNCIA, CERTIFICAR-SE DE QUE O ROLO ESTÁ NA POSIÇÃO RETROCEDIDA TODA VEZ QUE FOR FEITA A MOVIMENTAÇÃO DA FERRAMENTA DE MONTAGEM/DESMONTAGEM DA MÁQUINA DE DESMONTAR PNEUS.



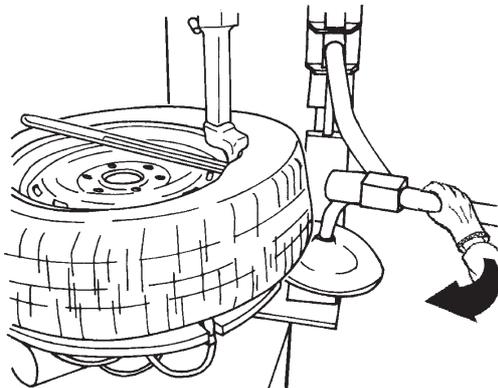
5-1



5-2



5-3



5-4

5.1 Uso durante a fase de desmontagem

A. Para facilitar o bloqueio de rodas com pneus duros ou rebaixados, é possível usar como auxílio o aperta-talão, o operador pode utilizar o utensílio para jantes fornecido. Aplique-o (ref. 1 fig.5-1) na paerta-talão ref. 2, posicione-o no centro da jante e baixe a jante o suficiente para permitir que a cunha a bloqueie (Fig. 5-2).

B. Depois de ter posicionado a ferramenta de montagem/desmontagem, posicionar o rolo a cerca de 2 cm (3/4") da borda da jante. Abaixar a lateral do pneumático para facilitar a inserção da alavanca levantatalões (fig. 5-3). Colocar o rolo em posição de repouso. Para facilitar o levantamento do talão na língua de montagem, colocar a ferramenta aperta-talão a 180° em relação à ferramenta de montagem, apertar até colocaro talão dentro do canal. Esta acção permitirá levantar o talão acima da lingueta da ferramenta de montagem sem stress para o pneu.

Desmontar o primeiro talão como descrito no manual de uso do desmontador de pneumáticos.

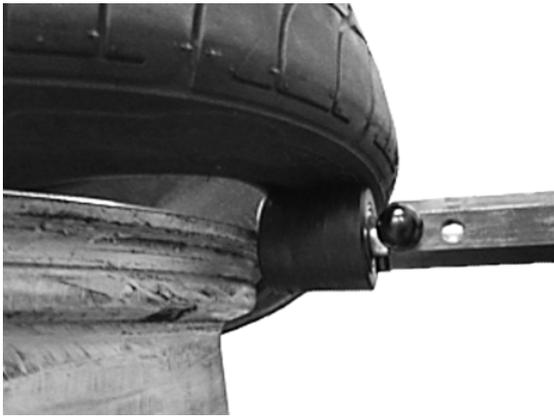
C. Posicione o disco na proximidade do rebordo de baixo do aro.

Para aperta-talão MH 310 PRO:

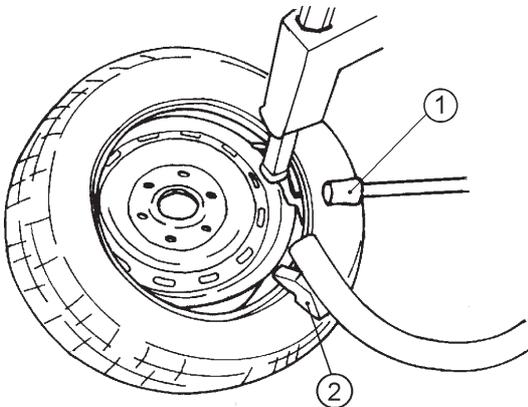
Segure firmemente a pega do disco, accionar a subida do dispositivo e ao mesmo tempo gire o prato (fig.5-4).



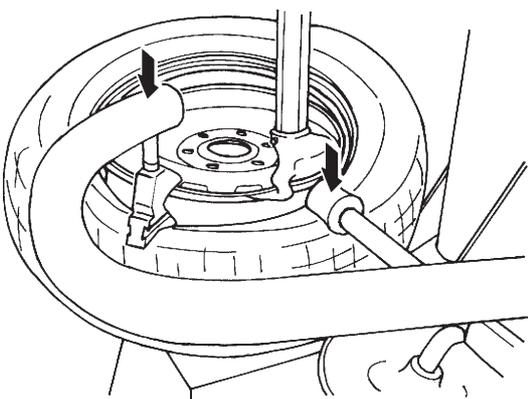
5-5



5-6



5-7



5-8

Para aperta-talão MH 320 PRO:

Segure firmemente o disco inferior enfiando a alavanca de extração do talão na fissura do braço porta disco, accionar a subida do dispositivo e contemporaneamente girar o prato (Fig. 5-5).

Esta operação permite soltar o talão se este estiver encaixado de novo e ajuda a levantar a cobertura. Afastar o disco inferior da zona de trabalho.

Nota: Um certo esforço em direção radial na pega do disco inferior é normal para contrastar a ação do prato autocentralizador que, por efeito da rotação tende a empurrar o disco para fora. O disco inferior não é bloqueável por razões de segurança.

5.1.1 Utilização do rolo na desmontagem do segundo talão

Em muitos casos é possível acelerar a fase de desmontagem, empregando directamente e somente o rolo do aperta-talão, na remoção do segundo talão

Para obter a expulsão do segundo talão:

Colocar o rolo sob o lado inferior do pneumático. Accionar a rotação do autocentralizador e a seguir fazer o rolo subir gradualmente provocando um impulso para cima do talão até o pneu sair completamente da jante (Fig. 5-6).

5.2 Uso como mecanismo de auxilio de montar

A. Montar o primeiro talão. Depois de ter posicionado a ferramenta de montagem/desmontagem, posicionar o rolo (ref. 1) e a ferramenta (ref. 2) como indicado n Fig. 5-7.

B. Baixe o pressionador de maneira que o cilindro e este ajudem a manter o talão dentro do aro (Fig.5-8).

Antes de afastar a ferramenta de montagem/desmontagem da máquina de desmontar pneus, colocar o rolo e a ferramenta prensadora na posição de repouso.

6.0 Manutenção

ANTES DE INICIAR QUALQUER TIPO DE MANUTENÇÃO OU REPARAÇÃO, VERIFIQUE SE A MÁQUINA NA QUAL ESTÁ INSTALADO O DISPOSITIVO ESTÁ DESLIGADA DA REDE DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA E DA LINHA PNEUMÁTICA.

Manutenção Semanal

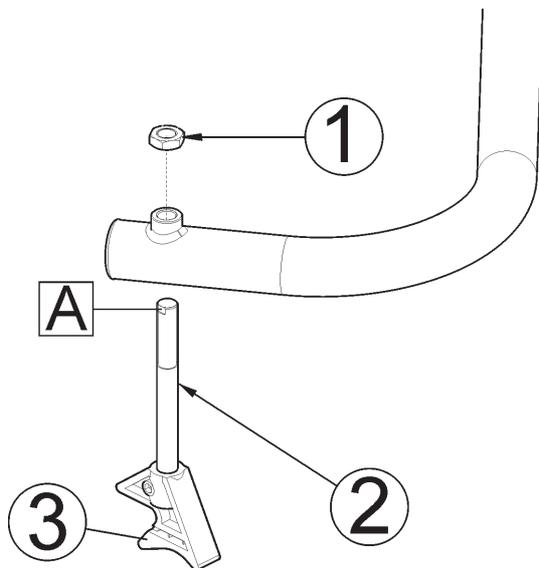
A. Limpe e lubrifique periodicamente com óleo o braço horizontal.

Manutenção Mensal

B. Coloque massa todos os meses nos “pivots” no braço movível, do mecanismo de empurrar o talão inferior e das guias deslizantes da drive movel.

Nota: As operações descritas indicam uma repetitividade adequada para uma utilização normal da máquina.

Aconselha-se portanto verificar e efectuar uma manutenção extraordinária o mais frequentemente com relação aos tempos indicados.



6-1

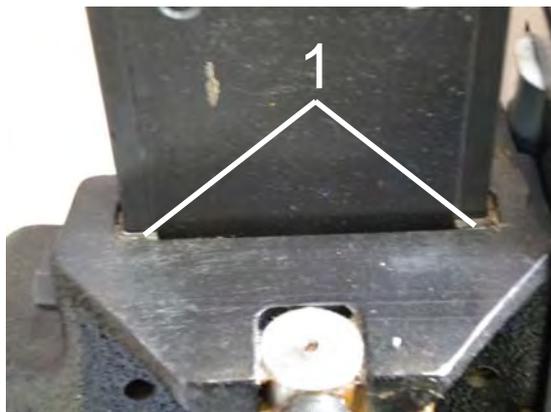
6.1 Regulação

REGULAÇÃO DA FERRAMENTA PRESSIONADORA DE TALÃO

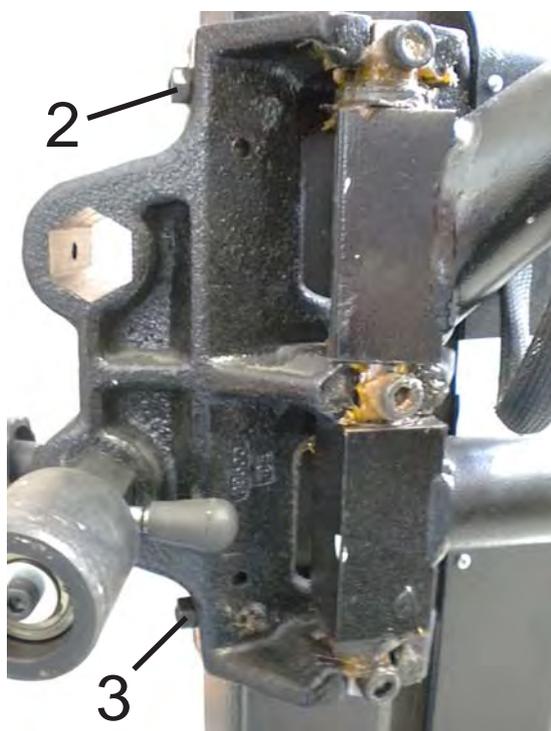
A ferramenta preme-talão é regulada pelo fabricante com um comprimento de remoção adequado para uma operatividade standard. Todavia, após exigências especiais ou de acordo com as próprias preferências, é possível regular a ferramenta de modo diferente, variando a remoção no seu braço de suporte.

Procedimento (**Fig. 6-1**):

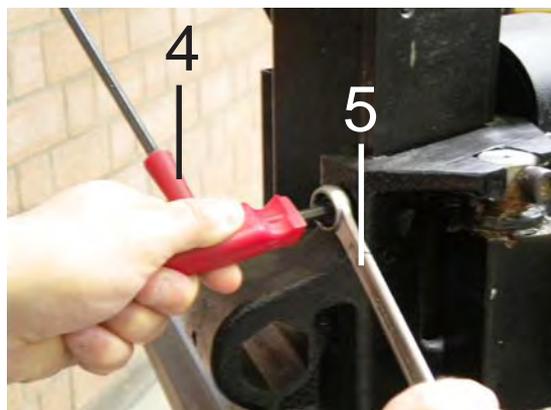
- Afrouxe a porca superior (1) com uma chave Chave 30 mm.
- Aparafuse ou desaparafuse a haste de suporte do preme-talão (2) para modificar a posição estável de remoção da ferramenta (3).
- Atingida a posição desejada, aparafuse manualmente a porca (1).
- Retenha a haste (2) com uma chave Chave 17, na posição A, e aperte a porca (1) com segurança (1).



6-2



6-3



6-4

AJUSTE DA GUIA VERTICAL

O carro vertical de suporte dos braços operantes, pode apresentar no tempo um incremento da folga na própria guia de escorrimento. Neste caso o operador pode efetuar uma simples regulação, com o objetivo de restaurar a folga e garantir a originária precisão das partes em movimento.

Para uma correta regulação é necessário intervir nos parafusos (2 & 3, Fig. 6-3) seguindo as instruções em seguida.

Procedimento:

Antes de começar a regulação, verificar a correta posição dos patins de escorrimento (1, Fig. 6-2) internos a guia.

Nota: Em caso de anomalias ou roptura dos patins, consultar o serviço de assistência técnica.

- Afrouxar o dado superior (2, Fig. 6-3) com uma chave de 17.
- Parafusar completamente os parafusos a brugola com a chave (4, Fig. 6-3).

Nota: Parafusar a pacote evitando apertar com força.

- Alcançado o final da rosca solte-o cerca 1/4 de giro; isto para garantir a folga mínima necessária para o bom deslocamento do carro vertical.
- Manter os parafusos de registro em posição com a chave (4, Fig. 6-4), fazer a fixação com a chave de 17 (5, Fig. 6-4).
- Proceder identicamente a regulação do inferior (3, Fig. 6-3).
- Verificar o livre deslocamento do carro vertical para todo o seu percurso.

Se ao término as condições de folga ou de escorrimento não resultassem satisfatórias, repetir a operação regulando adequadamente os dois parafusos de registro.

Nota: No caso de que não se alcancem condições de funcionamento, entre em contato com o Serviço de Assistência Técnica.

6.2 Armazenamento

Se a máquina ficar parada por um longo período (6 meses) é necessário desligar as fontes de alimentação e providenciar a proteção de partes que poderiam ser danificadas, proteger os tubos pneumáticos que poderiam se danificar em processos de exsicação. Quando a máquina for novamente utilizada, é preciso testar antes a eficiência das partes que foram protegidas e verificar o funcionamento correcto de todos os dispositivos antes de recolocar a máquina em funcionamento.



 é marca registrada da **Snap-on do Brasil Comércio e Indústria Ltda.**

* Imagem da capa ilustrativa. Consulte nossos acessórios opcionais.

Código: 0692-6108-99

Emissão: **DEZ/2018**

Rev:

Impresso no Brasil