

QTECH IV



O reciclador de ar condicionado QTECH IV foi projetado para que você possa conectar a sua oficina no futuro.

Com componentes de qualidade premium, o QTECH IV tem a possibilidade de conexão Wi-Fi, o que permite o gerenciamento das suas operações através da internet. Totalmente automático para recuperação, reciclagem e recarga de diferentes tipos de gases.

QTECH IV**Características principais**

- Possibilidade de conexão Wi-Fi, para acompanhamento das tarefas da máquina à distância.
- Avisos luminosos de quatro cores, indicam o funcionamento da equipamento (standby, operando, alerta e erro).
- O novo modelo, incorpora um novo conceito de flexibilidade logística, podendo ser ofertado para o gás R134a ou R1234yf(HFO).
- O QTECH IV oferece um excelente custo/benefício, pois é muito fácil de usar com a tela touchscreen de 7".
- Com recursos modulares opcionais, a máquina pode ser configurada para atender às necessidades mais específicas.
- O kit opcional de "Analisador de Gases" permite detectar os diferentes componentes dos gases e o resultado fornece informações sobre suas porcentagens. Além disso, esta solução inovadora oferece o benefício de um analisador externo (sem contaminação da estação de A/C) sem ocupar espaço externo.
- Kit híbrido de série (lavagem de todo o sistema no caso de troca do óleo utilizado).
- O método C.A.R. (Recarga Assistida por Compressor) permite o carregamento rápido e preciso do gás também em condições de baixa temperatura. Com a tecnologia avançada, baseada em um inovador sistema de válvulas solenoides, o QTECH IV consome 20% menos energia que os modelos anteriores.
- Teste de estanqueidade com Nitrogênio.
- Recursos fáceis de usar: manômetros e tela touchscreen são perfeitamente inclinados para excelente ergonomia.

Acessórios padrão

Tela touch de 7"



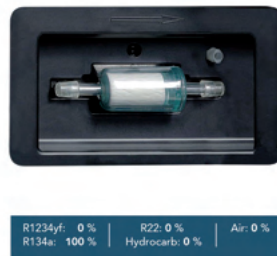
Recipientes padrão



Impressora

Acessórios opcionais

Kit Flushing



Analisador de Gases

Especificações técnicas

Tipo de Gás Refrigerante	R1234yf(HFO) ou R134a *
Alimentação	220-240V 50/60 Hz
Bomba de vácuo	100 l/min, nível de vácuo 0,2 mbar
Compressor Selado	1/3 HP
Velocidade de Recuperação	300 g/min na fase líquida
Resolução da Escala	10 gr
Temperatura de Trabalho	11 / 49 °C
Tanque do Refrigerador	12 litros
Mangueiras	3 metros
Display	Tela Touch 7,0"
Dimensões (LxCxA)	67 x 68 x 108 cm
Peso	77 kg

* Consulte as versões de equipamento disponível com o seu Representante de Vendas