

BREEZE IV

NOVO RECICLADOR DE AR CONDICIONADO, PROJETADO PARA VEÍCULOS À COMBUSTÃO, HÍBRIDOS E ELÉTRICOS, COM VISUAL FUTURÍSTICO E COMPONENTES DE QUALIDADE PREMIUM



SUN®

BREEZE IV

A SOLUÇÃO MAIS FÁCIL PARA O WORKSHOP DE AMANHÃ

O BREEZE IV é o mais novo modelo de recicladora de ar condicionado, projetado para diferentes tipos de veículos.

Com componentes de qualidade premium, o BREEZE IV deixa a sua oficina equipada e pronta para o futuro. Totalmente automático para recuperação, reciclagem e recarga de diferentes tipos de gases.

O novo modelo, incorpora um novo conceito de flexibilidade logística, podendo ser ofertado para o gás **R134a** ou **R1234yf(HFO)**.

O BREEZE IV oferece um excelente custo/benefício, pois é muito fácil de usar com a tela touchscreen de 4,3".

Com recursos modulares opcionais, a máquina pode ser configurada para atender às necessidades mais específicas.

O kit opcional de "Analisador de Gases" permite detectar os diferentes componentes dos gases e o resultado fornece informações sobre suas porcentagens. Além disso, esta solução inovadora oferece o benefício de um analisador externo (sem contaminação da estação de A/C) sem ocupar espaço externo. O kit híbrido completam os opcionais desta máquina.

O método C.A.R. (Recarga Assistida por Compressor) permite o carregamento rápido e preciso do gás também em condições de baixa temperatura. Com a tecnologia avançada, baseada em um inovador sistema de válvulas solenoides, o BREEZE IV consome 20% menos energia que os modelos anteriores.

O design futurista concebido por um especialista em design na indústria de motocicletas foi aplicado aos recursos da máquina, explorando as informações fornecidas por várias oficinas.

Recursos fáceis de usar: manômetros e tela touchscreen são perfeitamente inclinados para excelente ergonomia.



ACESSÓRIOS PADRÃO



Tela touchscreen 4,3"



Recipientes Padrão



Impressora

ACESSÓRIOS OPCIONAIS



Kit Híbrido



Kit Flushing



Recipientes Herméticos



Analisador de Gases HFO ou R134a

DADOS TÉCNICOS

Tipo de gás refrigerante	R1234yf(HFO) ou R134a *
Voltagem	220-240V 50/60 Hz
Bomba de vácuo	51 l/min, nível de vácuo 0,2 mbar
Compressor selado	1/3 HP
Velocidade de recuperação	300 g/min na fase líquida
Resolução da escala	10 gr
Temperatura de trabalho	11/49 °C
Tanque do Refrigerador	12 litros
Mangueiras	3 metros
Display	Tela Touchscreen 4,3"
Kit Flushing	Opcional
Dimensões (l x c x a)	67 x 68 x 108 cm
Peso	63 kg

* Consulte as versões de equipamento disponível com o seu Representante de Vendas